

GAMMA PER FRANTUMAZIONE POWERSCREEN®



LA CONOSCENZA È POTERE

GAMMA PER
FRANTUMAZIONE
POWERSCREEN®

Powerscreen significa cose diverse per persone diverse. Per alcuni significa attrezzature per frantumazione e vagliatura robuste e affidabili, progettate, realizzate e supportate da esperti appassionati.

Per altri Powerscreen significa un ampio retaggio di esperienza e conoscenza utilizzate per sviluppare un ambiente di lavoro più sicuro ed efficiente per tutti.



Uno dei più importanti punti di forza di Powerscreen è la nostra rete di concessionari globale: 110 società che lavorano instancabilmente in tutto il mondo per supportare i nostri clienti.

Dal primo acquisto di una macchina al supporto tecnico, manutenzione e fornitura di pezzi di ricambio, Powerscreen e la nostra rete di concessionari globale sono vicini per aiutarvi.

Vogliamo fare parte del vostro mondo.
Vogliamo che facciate parte del nostro.

Trovate il vostro concessionario Powerscreen locale all'indirizzo
www.powerscreen.com

POWERSCREEN®
A TEREX
BRAND

METROTRAK HA

Il Metrotrak HA Powerscreen® è un frantoio a mascelle compatto, cingolato ad alte prestazioni. Grazie a un'energica azione di frantumazione e a una produzione elevata anche in condizioni estreme, il Metrotrak è perfetto per imprese operanti nel settore dell'estrazione, della frantumazione e del riciclaggio.

Il Metrotrak HA offre regolazione idraulica, con i vantaggi di una modifica rapida e facile delle dimensioni del prodotto finito.

Caratteristiche e vantaggi

- Telaio e armatura dei cingoli per uso industriale
- Alimentatore grizzly a gradini autopulente
- Nastro del prodotto provvisto di fiancate complete
- Deviazione griglia e scivolo per materiali fini
- Tramoggia di alimentazione ripiegabile in modo idraulico
- Sistema di abbattimento della polvere
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta ad elevato risparmio di carburante
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Nastro laterale
- Magnete a polo unico/doppio
- Radiocomando
- Nastro con bilancia
- Pompa dell'acqua idraulica
- Pompa di rifornimento elettrica
- Rete sottovaglio
- Mascelle super tooth o multi tooth

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia bruciata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Terreni di copertura
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 200 t/h (220 t/h USA)*

Nastro del prodotto

Larghezza: 800 mm (32")
Altezza di scarico: 2,9 m (96")

Frantoio

Mascella a ginocchiera singola ad alta capacità
Dimensioni camera: 900 mm x 600 mm (35" x 23")
Impostazione lato chiuso min: 40 mm (1,5")*
Impostazione lato chiuso max: 100 mm (4")*

Alimentatore

Alimentatore vibrante
Lunghezza: 3,8 m (12'5")
Larghezza: 800 mm (2'7")

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4 m (13'1")
Larghezza: 1,8 m (5'9")
Capacità: 3,6 m³ (4,7 yd³)



Nastro laterale (opzionale)

Larghezza: 600 mm (23,6")
Altezza di scarico: 2 m (67")

Cingoli

Larghezza: 400 mm (15,7")

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A: CAT C7.1 ACERT 140 kW (188 CV)
Tier 4F/Stage 4: CAT C7.1 140 kW (188 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 400 l (106 Gal USA)

METROTRAK HA

Peso (stim.) (Tier 3)	28.100 kg (61.949 lb)
Peso (stim.) (Tier 4)	29.250 kg (64.485 lb)

Larghezza (trasporto)	2,4 m (7'10")
-----------------------	---------------

Lunghezza (trasporto)	13,1 m (43')
-----------------------	--------------

Altezza (trasporto)	3,3 m (10'10")
---------------------	----------------

Larghezza di lavoro	3,87 m (12'6") con nastro laterale
---------------------	------------------------------------

Lunghezza (lavoro)	13,1 m (42'9")
--------------------	----------------

Altezza (lavoro)	3,4 m (11'1")
------------------	---------------



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

PREMIERTRAK 300/R300

Gli impianti di frantumazione primaria a mascelle ad alte prestazioni Powerscreen® Premiertrak 300 sono realizzati per imprese di media grandezza operanti in applicazioni di frantumazione, estrazione, demolizione e riciclaggio. La serie comprende il Premiertrak 300 con regolazione idraulica e il Premiertrak R300 con apertura idraulica. I vantaggi comprendono mobilità su cingoli per tempi di messa in servizio rapidi, regolazione idraulica del frantoio per un controllo totale delle dimensioni del prodotto e protezione dal sovraccarico per evitare danni dovuti a oggetti non frantumabili.

Un sistema di trasmissione idrostatico opzionale offre versatilità e consente l'utilizzo del frantoio al contrario, particolarmente utile nelle applicazioni di riciclaggio.

Caratteristiche e vantaggi

- Rapida messa in servizio a livello del suolo con tramoggia di alimentazione ripiegabile in modo idraulico con perni di bloccaggio idraulici
- Tramoggia di alimentazione per impiego gravoso resistente all'usura
- Alimentatore crivello a gradini con sottovaglio
- Scivolo di bypass largo per ottimizzare il flusso di materiale
- Azione di frantumazione aggressiva con mascelle oscillanti che agevolano l'ingresso del materiale nella camera di frantumazione
- Frantoio a regolazione completamente idraulica
- Rivestimento in manganese a ritenzione ottimizzata, protegge i supporti delle mascelle fisse e oscillanti
- Il sollevamento idraulico del nastro del prodotto inferiore agevola l'accesso sotto il vaglio per la rimozione delle reti
- Nastro del prodotto ad angolo regolabile, si abbassa per accesso e trasporto
- Basso consumo di carburante grazie al sistema di trasmissione diretta ad alta efficienza e a un basso regime del motore
- Tettuccio della centralina di comando di facile accesso
- Sistema di controllo con PLC e funzione di avviamento automatico
- Comando a distanza via cavo
- Sistema di abbattimento della polvere
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Deflettore sotto al frantoio
- Nastro dei fini
- Magnete a polo unico/doppio
- Radiocomando
- Nastro con bilancia
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa dell'acqua idraulica
- Pompa di rifornimento urea
- Sistema di pre-vaglio
- Trasmissione al contenitore di stoccaggio

Applicazioni

- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 280 t/h (308 t/h USA)*

Nastro del prodotto

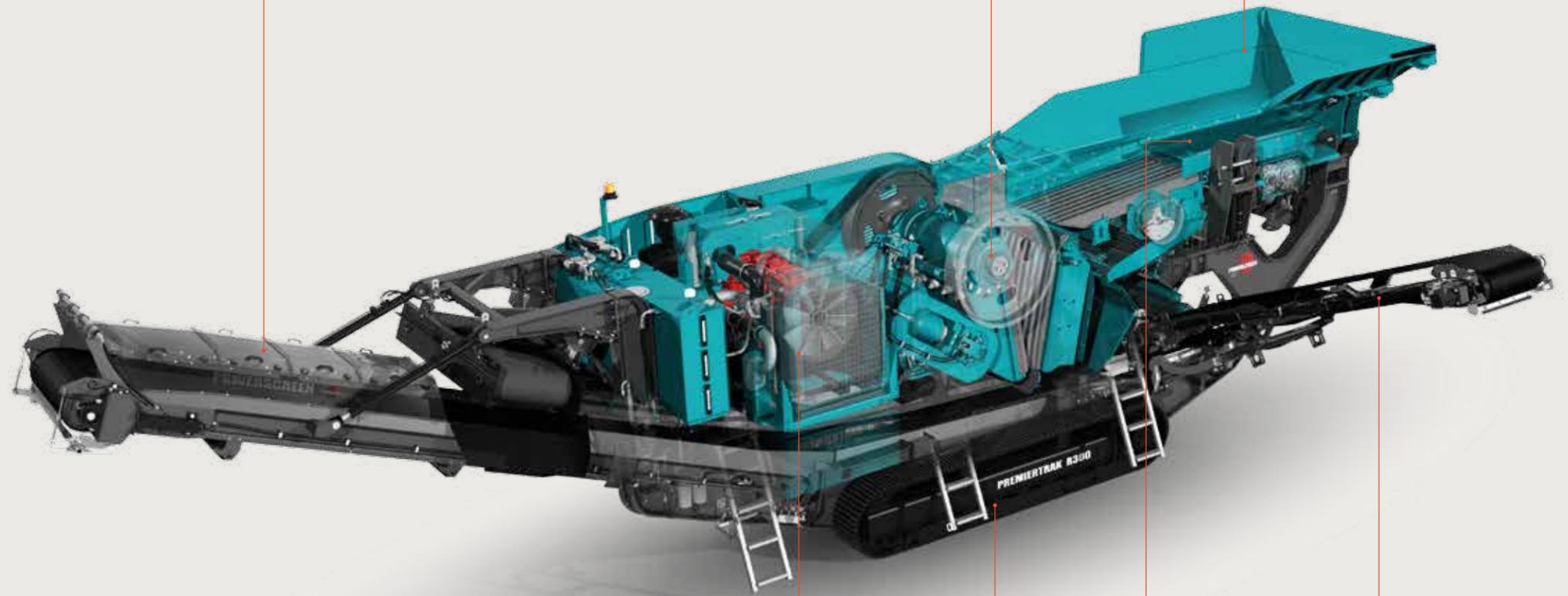
Larghezza: 900 mm (35")
Altezza di scarico: 3,4 m (11'2")

Frantoio

Mascella a ginocchiera singola ad alta capacità
Dimensioni camera: 1000 mm x 600 mm (39" x 23,6")
Impostazione lato chiuso min: 40 mm (1,5")*
Impostazione lato chiuso max: 145 mm (5")*

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4,3 m (14'1")
Larghezza: 2,05 m (6'8")
Capacità: 5 m³ (6,5 yd³)



PREMIERTRAK	300	R300
Peso (stim.) con nastro laterale e magneti	35.000 kg (77.161 lb)	36.580 kg (80.645 lb)
Larghezza (trasporto)	2,85 m (8'6")	2,55 m (8'5")
Lunghezza (trasporto)	14,1 m (46'3")	14,6 m (47'11")
Altezza (trasporto)	3,4 m (11'2")	3,2 m (10'6")
Larghezza di lavoro con nastro laterale	6,28 m (20'7")	6,28 m (20'7")
Lunghezza (lavoro)	14,1 (46'3")	14,7 (48'3")
Altezza (lavoro)	3,4 m (11'2")	3,85 m (12'8")



*Dipende dall'applicazione
Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4/Stage 4) interpellare il concessionario.

Cingoli
Larghezza: 400 mm (15,7")

Centralina di comando
Tier 3/Stage 3A:
CAT C7.1 186 kW (250 CV)
Tier 4F/Stage 4:
CAT C7.1 205 kW (280 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 520 l (137 Gal USA)

Alimentatore
Cassetta vibrante e alimentatore a crivello
Lunghezza cassetta: 1,73 m (5'8")
Larghezza cassetta: 0,9 m (3')
Lunghezza crivello: 1,9 m (6'3")
Larghezza crivello: 0,9 m (3')

Nastro laterale (opzionale)
Larghezza: 650 mm (2'2")
Altezza di scarico: 2,10 m (6'11")
Altezza di scarico: 2,75 m (9')
(opzione nastro esteso)



PREMIERTRAK 400X/R400X

Gli impianti di frantumazione primaria a mascelle ad alte prestazioni Powerscreen® Premiertrak 400X sono realizzati per imprese di media grandezza operanti in applicazioni minerarie, di estrazione, demolizione e riciclaggio. La serie comprende il Premiertrak 400X con regolazione idraulica e il Premiertrak R400X con apertura idraulica. I vantaggi comprendono mobilità su cingoli per tempi di messa in servizio rapidi (in genere sotto i 30 minuti), regolazione idraulica del frantoio per un controllo totale delle dimensioni del prodotto e protezione dal sovraccarico per evitare danni dovuti a oggetti non frantumabili.

Caratteristiche e vantaggi

- Produzione elevata ed eccellente capacità di riduzione dei materiali
- Tramoggia di alimentazione resistente all'usura, a ripiegamento idraulico, con sistema di fissaggio idraulico a cunei
- Il sollevamento idraulico del nastro trasportatore del prodotto inferiore agevola l'accesso sotto il vaglio per la rimozione delle reti
- Alimentatore a crivello a gradini, autopulente, con vaglio opzionale sotto l'unità di alimentazione
- Lo scivolo per materiali fini riduce il blocco del materiale
- Lo scivolo di bypass migliorato ottimizza il flusso di materiale
- Azione di frantumazione aggressiva con mascelle oscillanti che agevolano l'ingresso del materiale nella camera
- Frantoio a regolazione idraulica
- Rivestimento in manganese a ritenzione ottimizzata, che protegge i supporti delle mascelle fisse e oscillanti
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta ad alta efficienza ed elevato risparmio di carburante
- Nastro trasportatore del prodotto ad angolazione regolabile
- Tettuccio della centralina di comando di facile accesso
- Sistema di controllo con PLC e funzione di avviamento automatico
- Comando a distanza via cavo
- Sistema di abbattimento della polvere
- Nessun problema di configurazione
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics
- Nastro trasportatore di bypass largo 650 mm
- Passerelle completamente inclinate

Opzioni

- Deflettore idraulico brevettato sotto il frantoio
- Nastro trasportatore laterale/nastro trasportatore laterale esteso
- Magnete a polo unico/doppio
- Radiocomando
- Nastro con bilancia
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa dell'acqua idraulica
- Rete metallica per sottovaglio
- Mascelle super tooth o multi tooth
- Tramoggia estesa
- Disponibilità di post-vaglio (aggiunta di circa 6 tonnellate al peso della macchina)
- Sblocco motore
- Nastro trasportatore principale esteso
- Sensore di livello su frantoio
- Sistema di sovraccarico del frantoio idraulico brevettato, ideale per applicazioni con materiale non frantumabile nell'alimentazione, 200 mm².
- Disponibilità di pre-vaglio

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Terreni di copertura
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 400 t/ora (441 US t/ora)*

Nastro trasportatore del prodotto

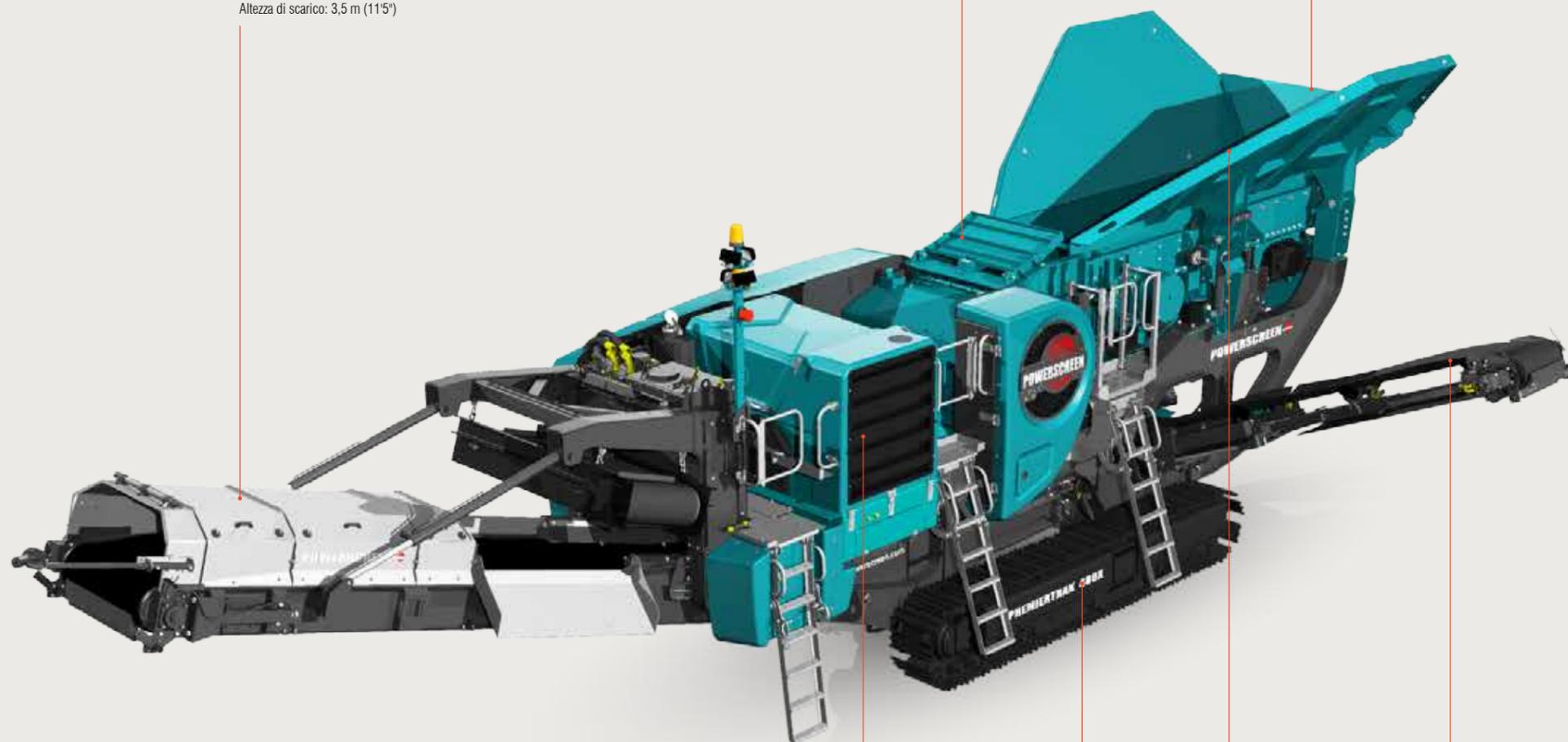
Larghezza: 1000 mm (39")
Altezza di scarico: 3,5 m (11'5")

Frantoio

Mascella a ginocchiera singola ad alta capacità
Dimensioni camera: 1100 mm x 700 mm (44" x 28")
Impostazione lato chiuso min.: 50 mm (2")*
Impostazione lato chiuso max.: 150 mm (6")*

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4,9 m (16'1")
Larghezza: 2,49 m (8'2")
Capacità: 10 m³ (13 yd³)



Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C9 ACERT 194 kW (260 CV)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC9 84A 202 kW (275 CV)
Capacità serbatoio del carburante:
450 l (119 Gal USA)
Opzione velocità costante

Cingoli

Larghezza:
500 mm (19,7")

Alimentatore

Cassetta vibrante e alimentatore a crivello
Lunghezza alimentatore: 4,20 m (13'9")
Larghezza alimentatore: 1,06 m (3'6")
Lunghezza crivello: 2,12 m (7')

Nastro trasportatore laterale (opzionale)

Larghezza: 650 mm (25,6")
Altezza di scarico: 2,2 m (7'2")

PREMIERTRAK 400X/R400X

Peso (stim.) (Tier 3)	46.300 kg (102.274 lb)
Peso (stim.) (Tier 4)	46.500 kg (102.514 lb)
Larghezza di trasporto	2,8 m (9'2")
Lunghezza di trasporto	15,02 m (49'3")
Altezza di trasporto	3,4 m (11'2")
Larghezza di lavoro con nastro trasportatore laterale	4,33 m (14'2")
Lunghezza di lavoro	14,66 m (48'1")
Altezza di lavoro	4,13 m (13'6")



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4F/Stage 4, velocità costante) interpellare il concessionario.

POST-VAGLIO PREMIERTRAK 400X/R400X

Gli impianti di frantumazione primaria a mascelle ad alte prestazioni Powerscreen® Premiertrak 400X sono realizzati per imprese di media grandezza operanti in applicazioni minerarie, di estrazione, demolizione e riciclaggio. La serie comprende il Premiertrak 400X con regolazione idraulica e il Premiertrak R400X con apertura idraulica. Il post-vaglio Premiertrak 400X consente agli utenti di generare un prodotto di dimensioni specifiche a volumi elevati da una macchina. È stato progettato in modo da avere un sistema di apertura rapida, per garantire la massima operatività e operazioni di assistenza e manutenzione agevoli.

Caratteristiche e vantaggi

- Produzione elevata ed eccellente capacità di riduzione dei materiali
- Tramoggia di alimentazione resistente all'usura, a ripiegamento idraulico, con sistema di fissaggio idraulico a cunei
- Il sollevamento idraulico del nastro trasportatore del prodotto inferiore agevola l'accesso sotto il vaglio per la rimozione delle reti
- Alimentatore a crivello a gradini, autopulente, con vaglio opzionale sotto l'unità di alimentazione
- Lo scivolo per materiali fini riduce il blocco del materiale
- Lo scivolo di bypass migliorato ottimizza il flusso di materiale
- Azione di frantumazione aggressiva con mascelle oscillanti che agevolano l'ingresso del materiale nella camera
- Frantoio a regolazione idraulica
- Rivestimento in manganese a ritenzione ottimizzata, che protegge i supporti delle mascelle fisse e oscillanti
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta ad alta efficienza ed elevato risparmio di carburante
- Nastro trasportatore del prodotto ad angolazione regolabile
- Tettuccio della centralina di comando di facile accesso
- Sistema di controllo con PLC e funzione di avviamento automatico
- Comando a distanza via cavo
- Sistema di abbattimento della polvere
- Nessun problema di configurazione
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics
- Nastro trasportatore di bypass largo 650 mm
- Passerelle completamente inclinate
- Post-vaglio a piano singolo

Opzioni

- Deflettore idraulico brevettato sotto il frantoio
- Nastro trasportatore laterale/nastro trasportatore laterale esteso
- Magnete a polo unico/doppio
- Radiocomando
- Nastro con bilancia
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa dell'acqua idraulica
- Rete metallica per sottovaglio
- Mascelle super tooth o multi tooth
- Tramoggia estesa
- Sblocco motore
- Nastro trasportatore principale esteso
- Sensore di livello su frantoio
- Sistema di sovraccarico del frantoio idraulico brevettato, ideale per applicazioni con materiale non frantumabile nell'alimentazione, 200 mm²
- Pre-vaglio

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia bruciata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Terreni di copertura
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 400 t/ora (441 US t/ora)*

Nastro trasportatore del prodotto

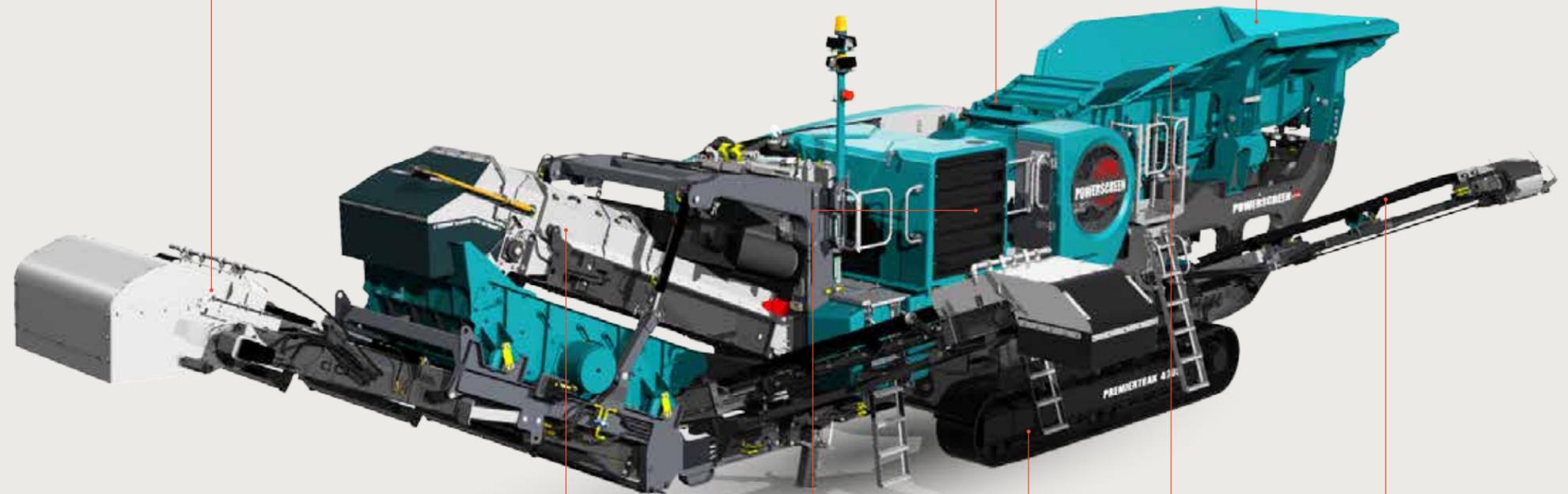
Larghezza: 1000 mm (39")
Altezza di scarico: 3,5 m (11'5")

Frantoio

Mascella a ginocchia singola ad alta capacità
Dimensioni camera: 1100 mm x 700 mm (44" x 28")
Impostazione lato chiuso min.: 50 mm (2")*
Impostazione lato chiuso max.: 150 mm (6")*

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4,9 m (16'1")
Larghezza: 2,49 m (8'2")
Capacità: 10 m³ (13 yd³)



PREMIERTRAK 400/400X Post-vaglio

Peso (stim.) (Tier 3)	52.300 kg (115.301 lb)
Peso (stim.) (Tier 4F)	52.500 kg (115.742 lb)
Larghezza di trasporto	2,8 m (9'2")
Lunghezza di trasporto	15,52 m (50'11")
Altezza di trasporto	3,4 m (11'2")
Larghezza di lavoro con nastro trasportatore laterale	4,33 m (14'2")
Lunghezza di lavoro	16,64 m (54'7")
Altezza di lavoro	4,13 m (13'6")



Post-vaglio a piano singolo

Area vaglio: 2,44 m x 1,52 m (8' x 5')
Altezza di scarico: 2,8 m (9'2")

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C9 ACERT 194 kW (260 CV)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC9 84A 202 kW (275 CV)
Capacità serbatoio del carburante:
450 l (119 Gal USA)
Opzione velocità costante

Cingoli

Larghezza:
500 mm (19,7")

Alimentatore

Cassetta vibrante e alimentatore a crivello
Lunghezza alimentatore: 4,20 m (13'9")
Larghezza alimentatore: 1,06 m (3'6")
Lunghezza crivello: 2,12 m (7')

Nastro trasportatore laterale (opzionale)

Larghezza: 650 mm (25,6")
Altezza di scarico: 2,2 m (7'2")

*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4F/Stage 4, velocità costante) interpellare il concessionario.

PREMIERTRAK 600/600E

Gli impianti di frantumazione primaria a mascelle ad alte prestazioni Powerscreen® Premiertrak 600 sono realizzati per imprese di grandi e medie dimensioni operanti in applicazioni di frantumazione, demolizione e riciclaggio. La serie comprende il Premiertrak 600 e il Premiertrak 600E, entrambi dotati dell'avanzata camera Terex ad alte prestazioni da 1200 mm x 820 mm. Costruito per le applicazioni più difficili, con la sua robusta struttura e il design moderno il Premiertrak 600 assicura prestazioni, affidabilità ed efficienza ottimali.

Il Premiertrak 600E è dotato di un generatore diesel di bordo. La macchina può essere alimentata da questo generatore oppure da una fonte esterna di energia. Dispone di un'energia in eccesso sufficiente per far funzionare una seconda macchina, ad esempio una vagliatrice. Questa versatilità, unita al frantoio elettrico e ai nastri, rende il Premiertrak 600E altamente efficiente, economico e rispettoso dell'ambiente.

Caratteristiche e vantaggi

- Rapida messa in servizio a livello del suolo con tramoggia di alimentazione ripiegabile in modo idraulico con sistema di bloccaggio idraulico
- Tramoggia di alimentazione per impiego gravoso resistente all'usura
- Alimentatore a crivello a gradini, autopulente, con vaglio sotto l'unità di alimentazione
- Scivolo di bypass largo per ottimizzare il flusso di materiale
- Azione di frantumazione aggressiva con mascelle oscillanti che agevolano l'ingresso del materiale nella camera di frantumazione
- Frantoio a regolazione completamente idraulica
- Il sollevamento idraulico del nastro del prodotto inferiore agevola l'accesso sotto il vaglio per la rimozione delle reti
- Nastro del prodotto ad angolo regolabile, si abbassa per accesso e trasporto
- Basso consumo di carburante grazie al sistema di trasmissione diretta ad alta efficienza e a un basso regime del motore
- Tettuccio della centralina di comando di facile accesso
- Sistema di controllo moderno e di facile utilizzo con PLC e funzione di avviamento automatico
- Comando a distanza via cavo
- Sistema di abbattimento della polvere
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Sistema di pre-vaglio
- Rete sottovaglio (standard)
- Dente per frantumazione, dente piramidale o piastre per mascelle fisse per impiego gravoso
- Deflettore sotto al frantoio
- Nastro laterale
- Separatore magnetico a nastro unipolare
- Separatore magnetico a nastro bipolare
- Nastro con bilancia
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa elettrica urea
- Pompa dell'acqua idraulica
- Radiocomando
- Trasmissione al contenitore di stoccaggio (solo macchine Tier 4)

Applicazioni

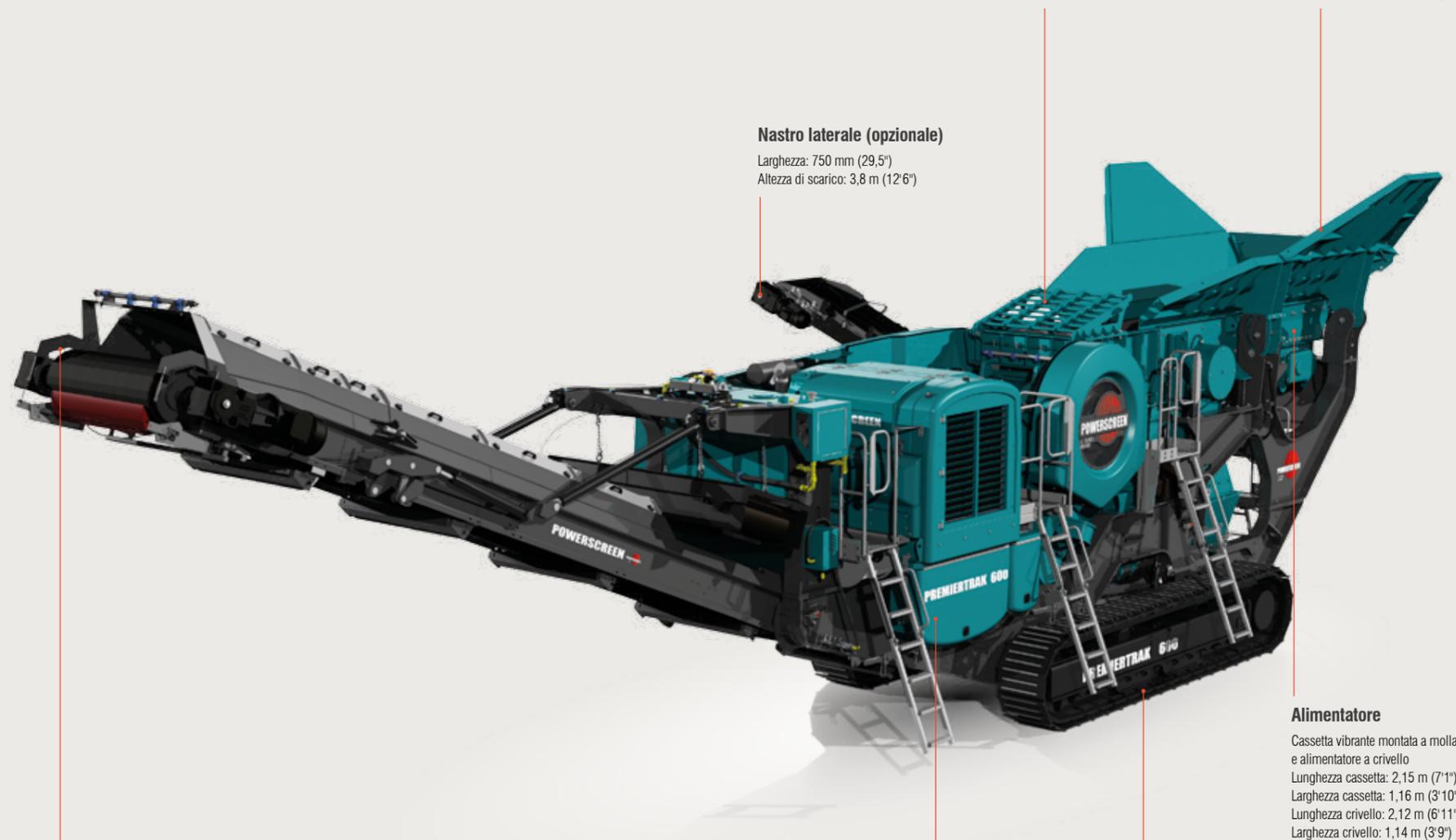
- Sabbia e ghiaia
- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Terreni di copertura
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

PREMIERTRAK	600	600E
Peso (stim.) con nastro laterale e magnete	68.875 kg (151.843 lb)	72.725 kg (162.535 lb)
Larghezza (trasporto)	3 m (9'10")	3,12 m (10'3")
Lunghezza (trasporto)	17,1 m (56'1")	17,1 m (56'1")
Altezza (trasporto)	3,8 m (12'5")	3,8 m (12'5")
Larghezza di lavoro con nastro laterale	8,09 m (26'5")	8,09 m (26'7")
Lunghezza (lavoro)	16,63 m (54'7")	16,63 m (54'7")
Altezza (lavoro)	4,49 m (14'9")	4,49 m (14'9")



Produzione oraria

Fino a 600 t/h (661 t/h USA)*



Nastro laterale (opzionale)

Larghezza: 750 mm (29,5")
Altezza di scarico: 3,8 m (12'6")

Frantoio

Mascella a ginocchiera singola ad alta capacità con corsa aggressiva e regolazione idraulica
Dimensioni camera: 1200 mm x 820 mm (47" x 32")
Impostazione lato chiuso min: 75 mm (3")*
Impostazione lato chiuso max: 200 mm (8")*

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4,72 m (15'6")
Larghezza: 2,2 m (7'3")
Capacità: 14,2 m³ (18,6 yd³)

Nastro del prodotto

Larghezza: 1200 mm (47")
Altezza di scarico: 4 m (13'1")
Altezza di scarico: 4,6 m (15'1")
(opzione nastro esteso)

Centralina di comando

Premiertrak 600 (trasmissione diretta)
Tier 3/Stage 3A:
CAT C13 328 kW (440 CV)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC13 84A 331 kW (444 CV)
Capacità serbatoio del carburante:
750 l (198 Gal USA)

Premiertrak 600E (azionamento elettrico)
Tier 2/Stage 2:
Scania DC13 74A 331 kW (444 CV)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC13 85A 331 kW (444 CV)
Capacità serbatoio del carburante:
750 l (198 Gal USA)

Cingoli

Larghezza: 500 mm (19,7")

Alimentatore

Cassetta vibrante montata a molla e alimentatore a crivello
Lunghezza cassetta: 2,15 m (7'1")
Larghezza cassetta: 1,16 m (3'10")
Lunghezza crivello: 2,12 m (6'11")
Larghezza crivello: 1,14 m (3'9")

*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.



1000 MAXTRAK

Il Powerscreen® 1000 Maxtrak ad alte prestazioni è un frantoio a cono di dimensioni da piccole a medie realizzato per applicazioni con alimentazione diretta senza vagliatura preventiva su roccia pulita. Il cuore dell'impianto è rappresentato dal frantoio a cono Automax® che offre una capacità di riduzione e una cubicità dei materiali ottime per la produzione di materiali inerti e di base di alta qualità. Le funzioni di apertura idraulica fanno sì che i materiali non frantumabili immessi nella camera vengano scaricati in modo sicuro.

Caratteristiche e vantaggi

- Nota tecnologia di frantumazione Automax®
- Alimentazione con materiali puliti
- Materiali di forma eccellente
- Ottima riduzione dei materiali
- Modulo di alimentazione a cono con controllo di livello per un'alimentazione regolare
- Frantoio a regolazione idraulica
- Protezione da sovraccarico del cono
- Telaio e armatura dei cingoli per impiego gravoso
- Rilevatore di metalli
- Sistema di abbattimento della polvere
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta ad elevato risparmio di carburante
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Campane: materiali molto grossolani, medio-grossolani, grossolani, Autosand®
- Eccentrico a breve corsa
- Piastre di prolunga della tramoggia di alimentazione
- Nastro del prodotto con bilancia
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa dell'acqua idraulica
- Radiocomando
- Pompa di rifornimento urea

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 230 t/h (253 t/h USA)*

Nastro del prodotto

Larghezza: 800 mm (32")
Altezza di scarico: 3,25 m (10'8")

Frantoio

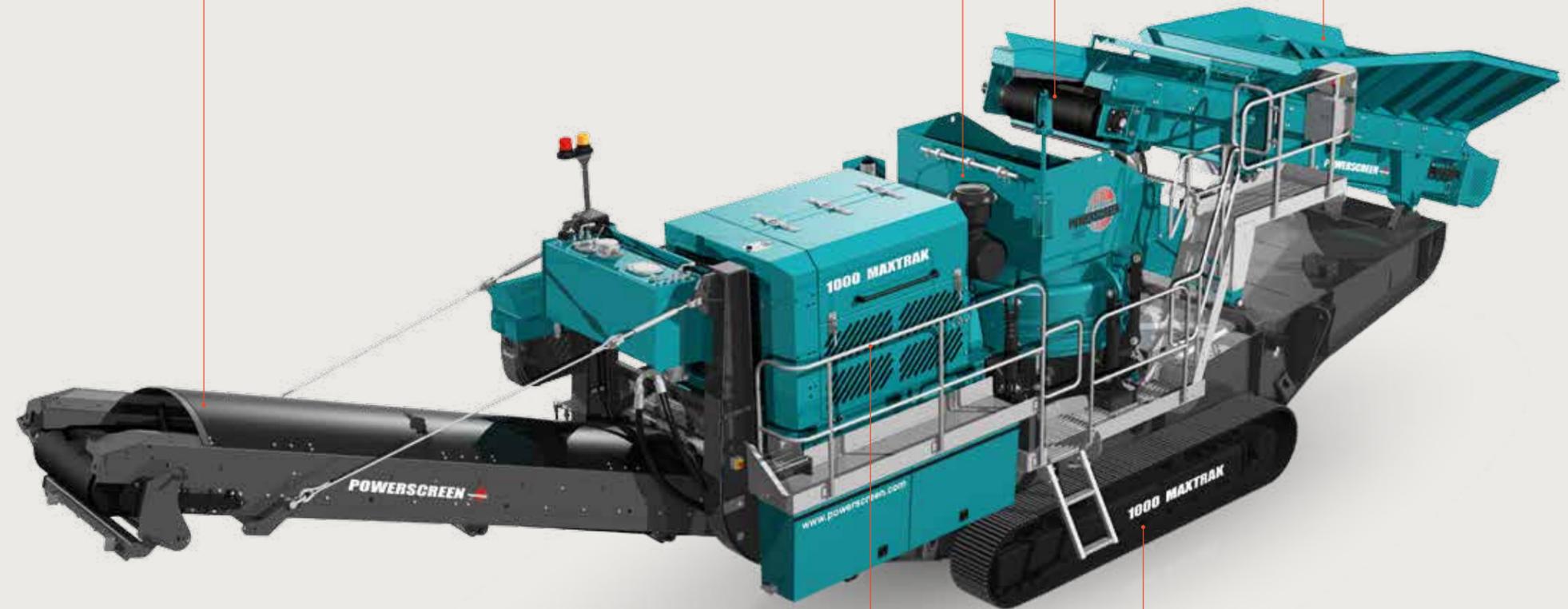
Frantoio a cono Automax® con design a cuscinetti su tutti i rulli
Dimensioni (diametro testa): 1000 mm (39")
Campana standard: materiali medio-grossolani
Impostazione lato chiuso min: 18 mm (0,7")*
Impostazione lato chiuso max: 36 mm (1,4")*

Nastro di alimentazione

Larghezza: 1000 mm (39")
Rilevatore di metalli sopra e sotto il nastro

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 3,38 m (11')
Larghezza: 2,5 m (82")
Capacità: 4,4 m³ (5,8 yd³)



1000 MAXTRAK

Peso (ca.)	30,440 kg (67.108 lb)
Larghezza (trasporto)	2,8 m (92")
Lunghezza (trasporto)	14,6 m (47'11")
Altezza (trasporto)	3,46 m (11'4")
Larghezza di lavoro	2,8 m (92")
Lunghezza (lavoro)	14,6 m (47'11")
Altezza (lavoro)	4,1 m (13'5")



Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C9 ACERT 242 kW (325 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 552 l (137 Gal USA)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC09 257 kW (350 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 650 l (171 Gal USA)

Cingoli

Larghezza: 400 mm (15,7")

*Dipende dall'applicazione
Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

1000SR

Il modello Powerscreen® 1000SR è realizzato sulla base del modello 1000 Maxtrak di successo ed è dotato di un nastro di ricircolo e di un post-vaglio a due piani per offrire un processo completo di frantumazione e vagliatura su un singolo telaio. La macchina è progettata per applicazioni ad alimentazione diretta senza pre-vagliatura su roccia pulita. Il cuore dell'impianto è rappresentato dal frantoio a cono Automax® che offre una capacità di riduzione e una cubicità dei materiali ottime per la produzione di materiali inerti e di base di alta qualità. Le funzioni di apertura idraulica fanno sì che i materiali non frantumabili immessi nella camera vengano scaricati in modo sicuro. Adatto per applicazioni secondarie e terziarie, quando il materiale grosso non richiede un nuovo ciclo di frantumazione, il 1000SR è in grado di produrre fino a tre tipi di materiale.

Caratteristiche e vantaggi

- Nota tecnologia di frantumazione Automax®
- Alimentazione con materiali puliti
- Materiali di forma eccellente
- Ottima riduzione dei materiali
- Modulo di alimentazione a cono con controllo di livello per un'alimentazione regolare
- Frantoio a regolazione idraulica
- Protezione da sovraccarico del cono
- Telaio e armatura dei cingoli per impiego gravoso
- Rilevatore di metalli
- Sistema di abbattimento della polvere
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta ad elevato risparmio di carburante
- Post-vaglio brevettato a due piani.
- Adatto per il ricircolo di materiali grossi
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Campana: materiali molto grossolani, medio-grossolani, grossolani, Autosand®
- Eccentrico a breve corsa
- Piastre di prolunga della tramoggia di alimentazione
- Nastro del prodotto con bilancia
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa dell'acqua idraulica
- Radiocomando
- Pompa di rifornimento urea
- Nastro di stoccaggio supplementare per materiali intermedi

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 230 t/h (253 t/h USA)*

Nastro per materiali fini

Larghezza: 1400 mm (4'5")
Altezza di scarico: 3 m (9'10")
Sistema antipolvere

Nastro del prodotto

Larghezza: 800 mm (32")

Frantoio

Frantoio a cono Automax® con design a cuscinetti su tutti i rulli
Dimensioni (diametro testa): 1000 mm (39")
Campana standard: materiali medio-grossolani
Impostazione lato chiuso min: 18 mm (0,7")*
Impostazione lato chiuso max: 36 mm (1,4")*

Nastro di ricircolo

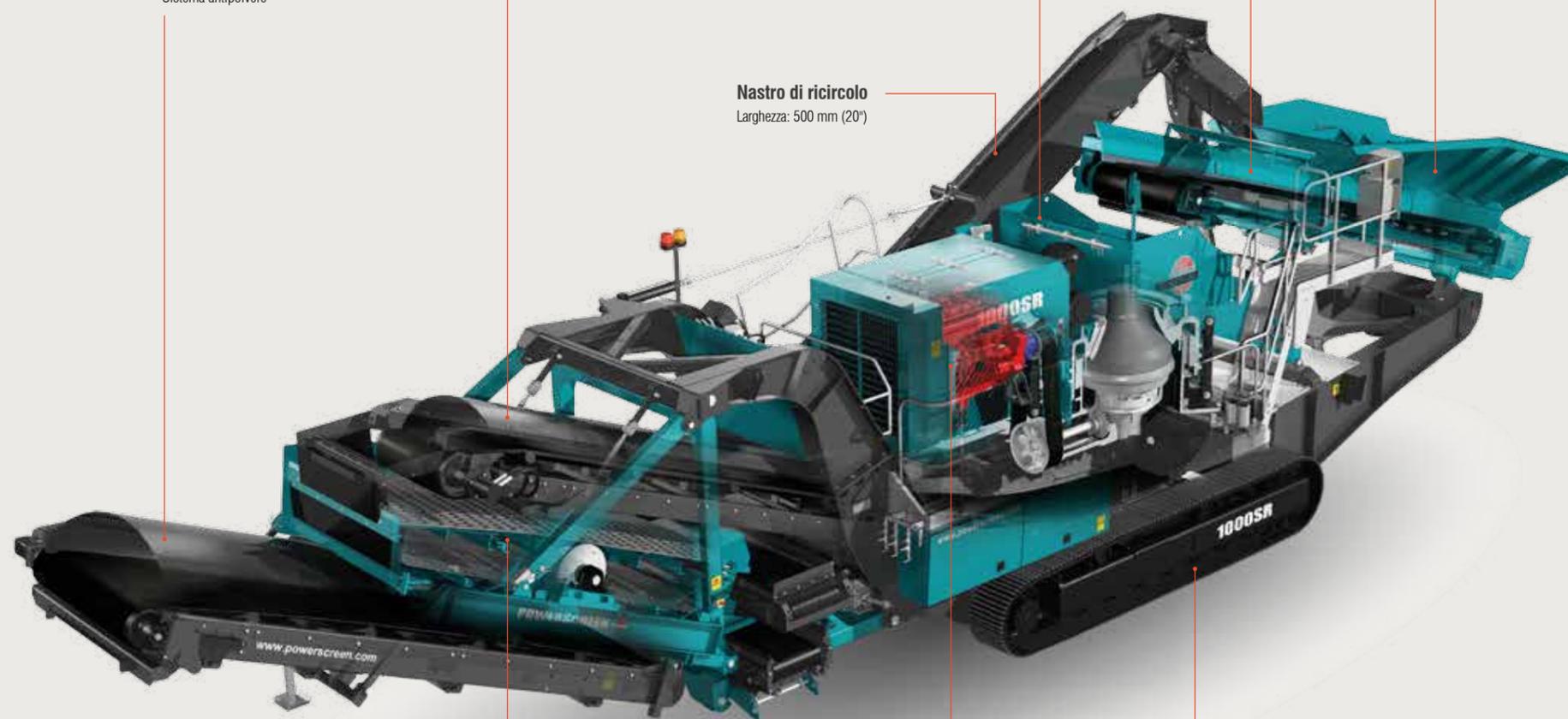
Larghezza: 500 mm (20")

Nastro di alimentazione

Larghezza: 1000 mm (39")
Rilevatore di metalli sopra e sotto il nastro

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura con barre antiurto
Lunghezza: 3,38 m (11")
Larghezza: 2,5 m (8'2")
Capacità: 4,4 m³ (5,8 yd³)



Post-vaglio

Vaglio a cassone a due piani
Lunghezza: 3350 mm (11')
Larghezza: 1525 mm (5')

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C9 ACERT 261 kW (350 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 552 l (137 Gal USA)
Tier 4F/Stage 4: Scania DC9 257 kW (350 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 650 l (171 Gal USA)

Cingoli

Larghezza: 400 mm (16")

1000SR

Peso (ca.)	39.640 kg (87.391 lb)
Larghezza (trasporto)	3,1 m (10'2")
Lunghezza (trasporto)	16,9 m (55'5")
Altezza (trasporto)	3,45 m (11'4")
Larghezza di lavoro	3,1 m (10'2")
Lunghezza (lavoro)	16,9 m (55'5")
Altezza (lavoro)	4,85 m (15'11")



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

1150 MAXTRAK

Il Powerscreen® 1150 Maxtrak ad alte prestazioni è un frantoio a cono di dimensioni medie realizzato per applicazioni con alimentazione diretta senza vagliatura preventiva su roccia pulita. Il cuore dell'impianto è rappresentato dal frantoio a cono Automax® che offre una capacità di riduzione e una cubicità dei materiali ottime per la produzione di materiali inerti e di base di alta qualità. Le funzioni di apertura idraulica fanno sì che i materiali non frantumabili immessi nella camera vengano scaricati in modo sicuro.

Caratteristiche e vantaggi

- Nota tecnologia di frantumazione Automax®
- Alimentazione con materiali puliti
- Materiali di forma eccellente
- Ottima riduzione dei materiali
- Modulo di alimentazione a cono con controllo di livello per un'alimentazione regolare
- Frantoio a regolazione idraulica
- Protezione da sovraccarico del cono
- Telaio e armatura dei cingoli per impiego gravoso
- Rilevatore di metalli
- Sistema di abbattimento della polvere
- Trasmissione diretta: migliore efficienza del carburante e costi di esercizio ridotti
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Campane: molto grossolano, medio-grossolano, fine
- Eccentrico a breve corsa
- Telecamera su frantoio
- Piastre di prolunga della tramoggia di alimentazione
- Protezioni antipolvere per nastro del prodotto
- Sensore di stoccaggio del nastro del prodotto
- Nastro del prodotto con bilancia
- Oli per climi freddi
- Oli per climi caldi
- Refrigeratori per climi caldi
- Pompa di rifornimento urea
- Rifornimento diesel
- Pompa dell'acqua idraulica
- Radiocomando
- Montante d'illuminazione
- Pressurizzazione aria positiva quadro di comando

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 300 t/h (330 t/h USA)*

Nastro del prodotto

Larghezza: 1000 mm (39")
Altezza di scarico: 3,30 m (10'10")

Frantoio

Frantoio a cono Automax® con design a cuscinetti su tutti i rulli
Dimensioni (diametro testa): 1150 mm (45")
Campana standard: materiali medio-grossolani
Impostazione lato chiuso min: 18 mm (0,7")*
Dimensione max alimentazione: 180 mm (7,1")*

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura con barre antiurto
Lunghezza: 3,5 m (11'6")
Larghezza: 2,25 m (7'5")
Capacità: 6 m³ (7,8 yd³)



1150 MAXTRAK

Peso (stim.)	42.900 kg (94.578 lb) (senza opzioni)
Larghezza di trasporto	3 m (9' 10")
Lunghezza di trasporto	16,9 m (55'5")
Altezza di trasporto	3,6 m (11'10")
Larghezza di lavoro	4,5 m (14'9")
Lunghezza di lavoro	16,4 m (53'10")
Altezza di lavoro	5,6 m (18'4")



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4/Stage 4) interpellare il concessionario.

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C13 ACERT 328 kW (440 CV)
Tier 4/Stage 4:
Scania DC13 331 kW (450 CV)
Capacità serbatoio del carburante:
1000 l (264 Gal USA)

Nastro di alimentazione

Larghezza: 1200 mm (47")
Rilevatore di metalli sopra e sotto il nastro

Cingoli

Larghezza: 500 mm (20")

PRE-VAGLIO 1150 MAXTRAK

Il pre-vaglio Powerscreen® 1150 Maxtrak è un frantoio a cono mobile di dimensioni medie e ad alte prestazioni con un sistema pre-vaglio indipendente. Il cuore del Maxtrak è costituito dal frantoio a cono Automax® con regolazione idraulica, rimozione corpi estranei e sistema di sblocco. La sua azione di frantumazione unica nel suo genere garantisce una capacità eccellente, un'ottima riduzione e una buona cubicità del prodotto per la produzione di materiali inerti e di base di alta qualità. L'opzione aggiuntiva pre-vaglio consente la rimozione di un prodotto specifico o di detriti dal nastro prima che entrino nel cono, massimizzando la capacità e la qualità di produzione. Il pre-vaglio 1150 Maxtrak dispone di un sistema a ripiegamento idraulico in attesa di brevetto che consente un rapido cambiamento tra le configurazioni pre-vaglio e alimentazione diretta, garantendo una versatilità senza pari. Una sonda di livello sopra l'anello di alimentazione regola il nastro di alimentazione per garantire un'alimentazione regolare della camera a cono, un requisito essenziale per la massima riduzione, la durata del manganese e una forma omogenea del prodotto.

Caratteristiche e vantaggi

- Nota tecnologia di frantumazione Automax®
- Alimentazione con materiali puliti
- Materiali di forma eccellente
- Ottima riduzione dei materiali
- Modulo di alimentazione a cono con controllo di livello per un'alimentazione regolare
- Frantoio a regolazione idraulica
- Protezione da sovraccarico del cono
- Telaio e armatura dei cingoli per impiego gravoso
- Rilevatore di metalli
- Sistema di abbattimento della polvere
- Trasmissione diretta: migliore efficienza del carburante e costi di esercizio ridotti
- Il sistema a ripiegamento idraulico in attesa di brevetto consente un rapido cambiamento tra le configurazioni pre-vaglio e alimentazione diretta
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Campana: molto grossolano, medio-grossolano, fine
- Eccentrico a breve corsa
- Telecamera su frantoio
- Piastre di prolunga della tramoggia di alimentazione
- Protezioni antipolvere per nastro del prodotto
- Sensore di stoccaggio del nastro del prodotto
- Nastro del prodotto con bilancia
- Oli per climi freddi
- Oli per climi caldi
- Refrigeratori per climi caldi
- Pompa di rifornimento urea
- Rifornimento diesel
- Pompa dell'acqua idraulica
- Radiocomando
- Montante d'illuminazione
- Pressurizzazione aria positiva quadro di comando

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 330 t/ora (364 US t/ora)*

Nastro del prodotto

Larghezza: 1000 mm (39")
Altezza di scarico: 3,30 m (10'10")

Pre-vaglio indipendente

Pre-vaglio ripiegabile idraulicamente a piano singolo
Lunghezza: 3,5 m (11'6")
Larghezza: 2,3 m (7'6")
Capacità: 6 m³ (7,8 yd³)

Frantoio

Frantoio a cono Automax® con design a cuscinetti su tutti i rulli
Dimensioni (diametro testa): 1150 mm (45")
Campana standard: materiali medio-grossolani
Impostazione lato chiuso min: 18 mm (0,7")*
Dimensione max alimentazione: 180 mm (7,1")*

Nastro di alimentazione

Larghezza: 1200 mm (47")
Rilevatore di metalli sopra e sotto il nastro

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura con barre antiurto
Lunghezza: 3,5 m (11'6")
Larghezza: 2,25 m (7'5")
Capacità: 6 m³ (7,8 yd³)



Pre-vaglio Nastro laterale

Larghezza: 650 mm (26")
Altezza di scarico: 2,8 m (9'2")

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A: CAT C13 328 kW (440 CV)
Tier 4F/Stage 4: Scania DC13 331 kW (450 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 1000 l (264 Gal USA)

Cingoli

Larghezza: 500 mm (20")
Traslazione a due velocità

PRE-VAGLIO 1150 MAXTRAK

Peso (stim.)	51.020 kg (112.479 lb)
Larghezza di trasporto	3 m (9' 10")
Lunghezza di trasporto	17,7 m (58'1")
Altezza di trasporto	3,8 m (12'6")
Larghezza di lavoro	6,45 m (21'2")
Lunghezza di lavoro	19,10 m (62'8")
Altezza di lavoro	5,6 m (18'4")



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

1300 MAXTRAK

Il Powerscreen® 1300 Maxtrak è un frantoio cingolato a cono di medie-grandi dimensioni, adatto per applicazioni secondarie quali l'alimentazione da un frantoio primario. Il cuore dell'impianto è il frantoio a cono 1300 Automax® grazie al quale eccelle nella produzione di materiali inerti o di base, offrendo ottimi livelli di cubicità, produzione e riduzione.

Caratteristiche e vantaggi

- Nota tecnologia di frantumazione Automax®
- Alimentazione con materiali puliti
- Materiali di forma eccellente
- Ottima riduzione dei materiali
- Modulo di alimentazione a cono con controllo di livello per un'alimentazione regolare
- Frantoio a regolazione idraulica
- Protezione da sovraccarico del cono
- Telaio e armatura dei cingoli per impiego gravoso
- Rilevatore di metalli
- Sistema di abbattimento della polvere
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta ad elevato risparmio di carburante
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Campana: materiali medio-grossolani, Autosand®
- Piastre di prolunga della tramoggia di alimentazione
- Nastro del prodotto con bilancia
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa dell'acqua idraulica
- Pompa di rifornimento urea
- Radiocomando

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia bruciata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati

Produzione oraria

Fino a 350 t/h (386 t/h USA)*

Nastro del prodotto

Larghezza: 1000 mm (39")
Altezza di scarico: 3,4 m (11'2")
Sistema antipolvere

Frantoio

Frantoio a cono Automax® con design a cuscinetti su tutti i rulli
Dimensioni (diametro testa): 1300 mm (51")
Campana standard: materiali medio-grossolani
Impostazione lato chiuso min: 24 mm (1")*
Impostazione lato chiuso max: 44 mm (1,75")*
Dimensione max alimentazione: 220 mm (8,5")

Nastro di alimentazione

Larghezza: 1300 mm (51")
Rilevatore di metalli sopra e sotto il nastro

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura con barre antiurto
Lunghezza: 3,5 m (11'4")
Larghezza: 2,8 m (9'2")
Capacità: 7 m³ (9,1 yd³)



1300 MAXTRAK

Peso (stim.) (Tier 3)	48.020 kg (105.865 lb)
Peso (stim.) (Tier 4)	47.880 kg (105.557 lb)

Larghezza (trasporto)	3 m (9'10")
-----------------------	-------------

Lunghezza (trasporto)	15,3 m (50'2")
-----------------------	----------------

Altezza (trasporto)	3,85 m (12'8")
---------------------	----------------

Larghezza di lavoro	3,85 m (12'8")
---------------------	----------------

Lunghezza (lavoro)	15,5 m (50'10")
--------------------	-----------------

Altezza (lavoro)	4,7 m (15'5")
------------------	---------------



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C13 ACERT 328 kW (440 CV)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC13 84A 331 kW (450 CV)
Capacità serbatoio del carburante:
1000 l (264 Gal USA)

Cingoli

Larghezza: 500 mm (20")

1400 MAXTRAK

Il Powerscreen® 1400 Maxtrak è un frantoio a cono cingolato mobile di medie-grandi dimensioni, adatto per applicazioni secondarie quali l'alimentazione da un frantoio primario. Il cuore dell'impianto è la camera a cono Terex da 1380 mm, grazie alla quale eccelle nella produzione di materiali inerti o di base, offrendo ottimi livelli di cubicità, produzione e riduzione.

Caratteristiche e vantaggi

- Materiali di forma eccellente
- Ottima riduzione dei materiali
- Modulo di alimentazione a cono con controllo di livello per un'alimentazione regolare
- Frantoio a regolazione idraulica
- Protezione da sovraccarico del cono
- Telaio e armatura dei cingoli heavy duty
- Rilevatore di metalli
- Sistema di abbattimento della polvere
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta a elevato risparmio di carburante
- Frizione antiscivolo esente da manutenzione che contribuisce a migliorare la durata del rivestimento
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Campana: materiali medio-grossolani
- Piastre di estensione della tramoggia di alimentazione
- Nastro trasportatore del prodotto con bilancia
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa dell'acqua idraulica
- Pompa di rifornimento urea
- Radiocomando
- Estensioni idrauliche per la tramoggia di alimentazione

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia bruciata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati

Produzione oraria

590 t/ora (650 US t/ora)*

Nastro trasportatore del prodotto

Larghezza: 1200 mm (47")
Altezza di scarico: 3,55 m (11'8")
Abbattimento della polvere

Frantoio

Camera a cono Terex MVP450x
Dimensioni (diametro testa): 1380 mm (54")
Campana standard: materiali medio-grossolani
Impostazione lato chiuso max.: 6 mm (0,2")
Impostazione lato chiuso max.: 75 mm (3")
Dimensioni max. alimentazione: 255 mm (10")

Nastro trasportatore di alimentazione

1200 mm (47")
Rilevatore di metalli sopra e sotto il nastro

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura con barre antiurto
Lunghezza: 6 m
Larghezza: 2,5 m (8'2")
Capacità: 8 m³ (10,4 yd³)



Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C18 ACERT 575 kW (770 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 1100 l (290 Gal USA)

Cingoli

Larghezza: 500 mm (20")

1400 MAXTRAK

Peso (stim.)	61.000 kg (134.482 lb)
Larghezza di trasporto	3 m (9' 10")
Lunghezza di trasporto	17 m (55'6")
Altezza di trasporto	3,8 m (12'6")
Larghezza di lavoro	4,18 m (13'9")
Lunghezza di lavoro	18,5 m (60'8")
Altezza di lavoro	6 m (19'8")

*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

1500 MAXTRAK

Il modello Powerscreen® 1500 Maxtrak è uno dei frantoi a cono mobili più grandi sul mercato. Progettato specificatamente per imprese di grandi dimensioni, l'impianto può essere alimentato con i materiali provenienti da un frantoio primario ed è stato sviluppato per gli operatori che lavorano grandi volumi di materiali.

Il frantoio a cono Powerscreen® 1500 Automax® offre protezione da sovraccarico idraulico, produttività elevata, eccellente cubicità del prodotto e ottima riduzione dei materiali.

Caratteristiche e vantaggi

- Nota tecnologia di frantumazione Automax®
- Materiali di forma eccellente
- Alimentazione con materiali puliti
- Ottima riduzione dei materiali
- Modulo di alimentazione a cono con controllo di livello per un'alimentazione regolare
- Frantoio a regolazione idraulica
- Protezione da sovraccarico del cono
- Telaio e armatura dei cingoli per impiego gravoso
- Grande tramoggia di alimentazione con laterali a ripiegamento, rivestimenti antiusura e modulo di frantumazione
- Il nastro di alimentazione è ripiegabile per la manutenzione e rimovibile per il trasporto
- Rilevatore di metalli con dispositivo di scarico dei materiali contaminati
- Sistema di abbattimento della polvere
- Pompa di rifornimento elettrica
- Impianto di illuminazione
- Intuitivo sistema di controllo con PLC
- Funzionamento economico con trasmissione diretta tramite frizione in bagno d'olio ad elevato risparmio di carburante
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Campana per fini
 - Nastro del prodotto con bilancia
 - Pompa dell'acqua idraulica
 - Radiocomando
 - Telecamera sul frantoio con display sul quadro di comando
- Nastro di alimentazione trasportato separatamente.
Peso 12.000 kg (26.460 lb)

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 950 t/h (1.047 t/h USA)*

Nastro del prodotto

Larghezza: 1400 mm (55")
Altezza di scarico: 4,65 m (15'3")
Sistema antipolvere

Frantoio

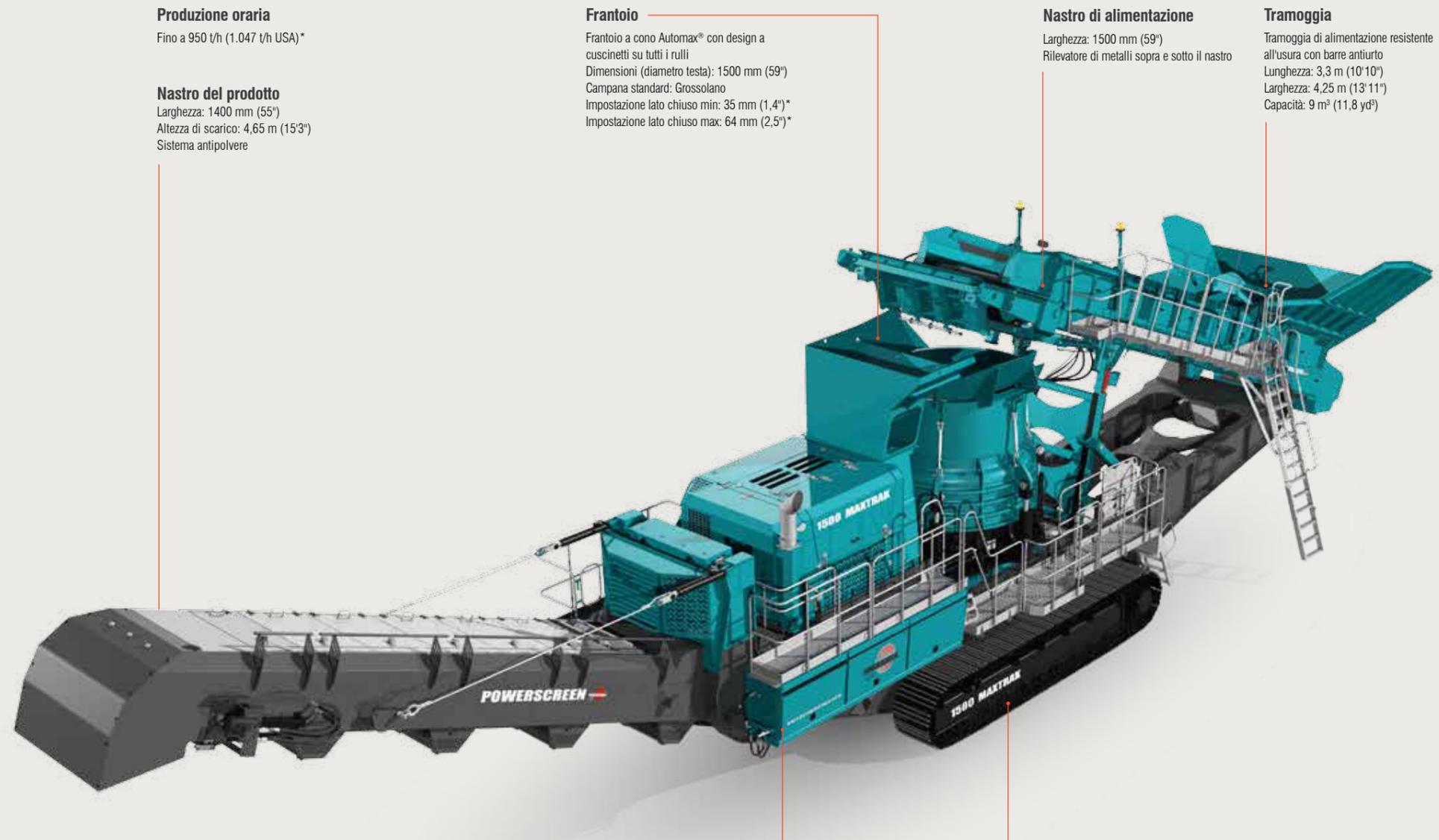
Frantoio a cono Automax® con design a cuscinetti su tutti i rulli
Dimensioni (diametro testa): 1500 mm (59")
Campana standard: Grossolano
Impostazione lato chiuso min: 35 mm (1,4")*
Impostazione lato chiuso max: 64 mm (2,5")*

Nastro di alimentazione

Larghezza: 1500 mm (59")
Rilevatore di metalli sopra e sotto il nastro

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura con barre antiurto
Lunghezza: 3,3 m (10'10")
Larghezza: 4,25 m (13'11")
Capacità: 9 m³ (11,8 yd³)



1500 MAXTRAK

Peso (stim.)	89.000 kg (196.211 lb)
Larghezza (trasporto)	3,5 m (11'6")
Lunghezza (trasporto)	22 m (72'6")
Altezza (trasporto)	3,85 m (12'8")
Larghezza di lavoro	5,1 m (16'9")
Lunghezza (lavoro)	23,9 m (79'9")
Altezza (lavoro)	6,2 m (20'8")



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C18 ACERT 470 kW (630 CV)
Capacità serbatoio carburante:
1000 l (264 Gal USA)

Sono disponibili motori conformi ai regolamenti sulle emissioni EPA USA secondo CFR 1039.625 e le disposizioni UE sulla flessibilità della direttiva 97/68/CE

Cingoli

Larghezza: 600 mm (24")

TRAKPACTOR 260

Il frantoio ad urto ad asse orizzontale Powerscreen® Trakpactor 260 è un frantoio cingolato compatto progettato per il settore del riciclaggio e della demolizione. L'impianto è in grado di lavorare una vasta tipologia di materiali con livelli di produzione elevati. Inoltre è versatile, facile da utilizzare e permette di risparmiare carburante grazie al sistema di trasmissione diretta.

Equipaggiato con il frantoio ad urto ad asse orizzontale Powerscreen® Trakpactor 260, l'impianto offre riduzione ottimale e materiale altamente omogeneo, oltre a funzioni importanti quali la protezione da sovraccarico idraulica.

Caratteristiche e vantaggi

- Alimentatore a crivello di tipo a cartuccia e barra porta denti sostituibile
- Sistema di gestione del carico per controllare la velocità dell'alimentatore
- Camera di frantumazione: protezione da sovraccarico idraulica brevettata e sistema di regolazione.
- Rotore a 4 barre e doppia piastra
- Funzionamento economico con frizione HPTO e sistema di trasmissione ad elevato risparmio di carburante
- Controllo della velocità del frantoio e dell'altezza del nastro tramite intuitivo sistema PLC
- Nastro modulare con dispositivo di sollevamento/abbassamento per agevolare l'eliminazione delle scorie
- Sistema di abbattimento della polvere
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Barre d'urto e mezza barre cromate in acciaio martensitico e in ceramica
- Quattro martelli completi in sostituzione di due martelli completi e due mezzi martelli
- Varie aperture della barra porta denti
- Pannelli ciechi per crivello
- Rete sottovaglio
- Magnete a polo unico/doppio
- Bilancia per nastro
- Nastro laterale
- Pompa di rifornimento elettrica
- Impianto di illuminazione
- Radiocomando
- Kit olio per climi caldi/freddi
- Strumento di rimozione del martello
- Pressurizzazione positiva quadro di comando
- Alimentatore vibrante sotto il frantoio completamente indipendente

Applicazioni

- Roccia bruciata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

TRAKPACTOR 260

Peso (ca.)	27.000 kg (59.525 lb) con nastro laterale e magnete
Larghezza di trasporto	2,5 m (8'2")
Lunghezza di trasporto	13,40 m (43'11")
Altezza di trasporto	3,2 m (10'6")
Larghezza di lavoro	4 m (13'1") con nastro laterale
Lunghezza di lavoro	13,4 m (43'10")
Altezza di lavoro	3,6 m (11'10")



Produzione oraria

Fino a 250 t/h (275 t/h USA)*

Tramoggia

Larghezza: 2,26 m (7' 5")
Capacità: 2,3 m³ (3 yd³)

Alimentatore

Alimentatore vibrante
Lunghezza: 3,27 m (10' 9")
Larghezza: 800 mm (32")

Frantoio

Frantoio ad urto a doppia piastra con quattro barre
Apertura alimentazione: 860 mm x 610 mm (34" x 24")
Impostazione lato chiuso min: 40 mm (1,5") piastra superiore*
Impostazione lato chiuso min: 20 mm (0,75") piastra inferiore*



Nastro laterale (opzionale)

Larghezza: 500 mm (20")
Altezza di scarico: 2,03 m (6'8")

Cingoli

Larghezza: 400 mm (15,7")

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT 7.1 Tier 3 ACERT, 186 kW (250 CV)
Tier 4F/Stage 4: CAT C7.1 205 kW (280 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 400 l (106 Gal USA)

Nastro del prodotto

Larghezza: 900 mm (36")
Altezza di scarico: 3,25 m (10'8")
Sistema antipolvere

*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

TRAKPACTOR 260SR

Il frantoio ad urto ad asse orizzontale Powerscreen® Trakpactor 260SR è un frantoio cingolato compatto progettato per il settore del riciclaggio e della demolizione. L'impianto è in grado di lavorare una vasta tipologia di materiali con livelli di produzione elevati. Inoltre è versatile, facile da utilizzare e permette di risparmiare carburante grazie al sistema di trasmissione diretta.

Equipaggiato con il frantoio ad urto ad asse orizzontale Powerscreen® Trakpactor 260SR, l'impianto offre riduzione ottimale e materiale altamente omogeneo, oltre a funzioni importanti quali la protezione da sovraccarico idraulica.

Caratteristiche e vantaggi

- Alimentatore con crivello di tipo a cartuccia e barra porta denti sostituibile
- Sistema di gestione del carico per controllare la velocità dell'alimentatore
- Camera di frantumazione: protezione da sovraccarico idraulica brevettata e sistema di regolazione.
- Rotore a 4 barre e doppia piastra
- Funzionamento economico con frizione HPTO e sistema di trasmissione ad elevato risparmio di carburante
- Controllo della velocità del frantoio e dell'altezza del nastro tramite intuitivo sistema PLC
- Nastro modulare con dispositivo di sollevamento/abbassamento per agevolare l'eliminazione delle scorie
- Sistema di abbattimento della polvere
- Post-vaglio a sgancio rapido per la conversione in Trakpactor 260 standard
- Nastro di ricircolo
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Barre d'urto e mezza barre in acciaio martensitico, cromate, di ceramica
- Quattro martelli completi in sostituzione di due martelli completi e due mezzi martelli
- Varie aperture della barra porta denti
- Pannelli ciechi per crivello
- Rete sottovaglio
- Magnete a polo unico/doppio
- Bilancia per nastro
- Nastro laterale
- Pompa di rifornimento elettrica
- Impianto di illuminazione
- Radiocomando
- Kit olio per climi caldi/freddi
- Strumento di rimozione del martello
- Pressurizzazione positiva quadro di comando
- Alimentatore vibrante sotto il frantoio completamente indipendente

Applicazioni

- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

TRAKPACTOR 260SR

Peso (ca.)	33.950 kg (74.847 lb) con nastro laterale e magnete
Larghezza di trasporto	3 m (9' 10")
Lunghezza di trasporto	14,8 m (48'6")
Altezza di trasporto	3,2 m (10'6")
Larghezza di lavoro	5,5 m (18')
Lunghezza di lavoro	15,8 m (51'8")
Altezza di lavoro	3,86 m (12'7")



Produzione oraria

Fino a 250 t/h (275 t/h USA)*

Tramoggia

Larghezza: 2,18 m (7'2")
Capacità: 2,3 m³ (3 yd³)

Nastro di ricircolo

Larghezza: 500 mm (19,7")

Centralina di comando

Tier 3: CAT C7.1 186 kW (250 CV);
Tier 4F: CAT C7.1 205 kW (280 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 400 l (105 Gal USA)

Post-vaglio

Vaglio a cassone a piano singolo
Lunghezza: 2,44 m (8')
Larghezza: 1,2 m (4')

Nastro del prodotto

Larghezza: 900 mm (36")
Altezza di scarico: 3,25 m (10'7")
Sistema antipolvere

Alimentatore

Alimentatore vibrante
Lunghezza: 3,27 m (10'9")
Larghezza: 800 mm (32")

Cingoli

Larghezza: 400 mm (15,7")

Nastro laterale (opzionale)

Larghezza: 500 mm (19,7")
Altezza di scarico: 2,03 m (6'8")

Frantoio

Frantoio ad urto a doppia piastra con quattro barre
Apertura alimentazione: 860 mm x 610 mm (34" x 24")
Impostazione lato chiuso min: 40 mm (1,5") piastra superiore*
Impostazione lato chiuso min: 20 mm (0,75") piastra inferiore*

*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

TRAKPACTOR 320

Il modello Powerscreen® Trakpactor 320 è un frantoio ad urto ad asse orizzontale di taglia media con un pre-vaglio completamente indipendente ad azionamento idraulico. È stato ideato per offrire riduzione ottimale e materiali di forma omogenea per applicazioni di riciclaggio e in cava, ma anche per migliorare la rimozione dei fini e ridurre l'usura della camera, con un notevole risparmio per il cliente. Grazie alla mobilità su cingoli, l'impianto è in grado di operare negli ambienti più difficili e vanta tempi di messa in servizio ridotti, sistema di trasmissione diretta a risparmio di carburante e ottima capacità di produzione.

Caratteristiche e vantaggi

- Adatto a diversi tipi di materiale di alimentazione per applicazioni di riciclaggio, demolizione e frantumazione
- Camera di frantumazione: protezione da sovraccarico idraulica brevettata e sistema di regolazione.
- Crivello imbullonato a cartuccia, distanza nominale 42 mm
- Sistema di gestione del carico per controllare la velocità dell'alimentatore
- Rotore a quattro barre e doppia piastra
- Variazione di velocità del frantoio mediante intuitivo sistema di controllo con PLC
- Nastro modulare con dispositivo di sollevamento/abbassamento per agevolare l'eliminazione delle scorie
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta ad elevato risparmio di carburante
- Alimentatore a crivello a due piani con sottovaglio
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Barre d'urto e mezza barre in acciaio martensitico, austenitico, cromate, di ceramica
- Cartucce crivello
- Pre-vaglio idraulico indipendente con ripiegamento idraulico e tramoggia di bloccaggio.
- Alimentatore sotto la cassetta
- Cassette pre-vaglio: lamiera forata e crivello
- Opzioni lamiera forata
- Piastre/pannelli ciechi per crivello
- Rete per alimentatore sottovaglio
- Magnete a polo unico/doppio
- Bilancia per nastro
- Pompa di rifornimento carburante
- Pompa dell'acqua idraulica
- Radiocomando
- Protezione antipolvere sul nastro del prodotto
- Impianto di illuminazione
- Prolunghe tramoggia
- Nastro laterale e nastro laterale esteso
- Nastro del prodotto esteso

Applicazioni

- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 320 t/h (353 t/h USA)*

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4,04 m (13' 3")
Larghezza: 2,1 m (6'9")
Capacità: 3,6 m³ (4,7 yd³)

Alimentatore

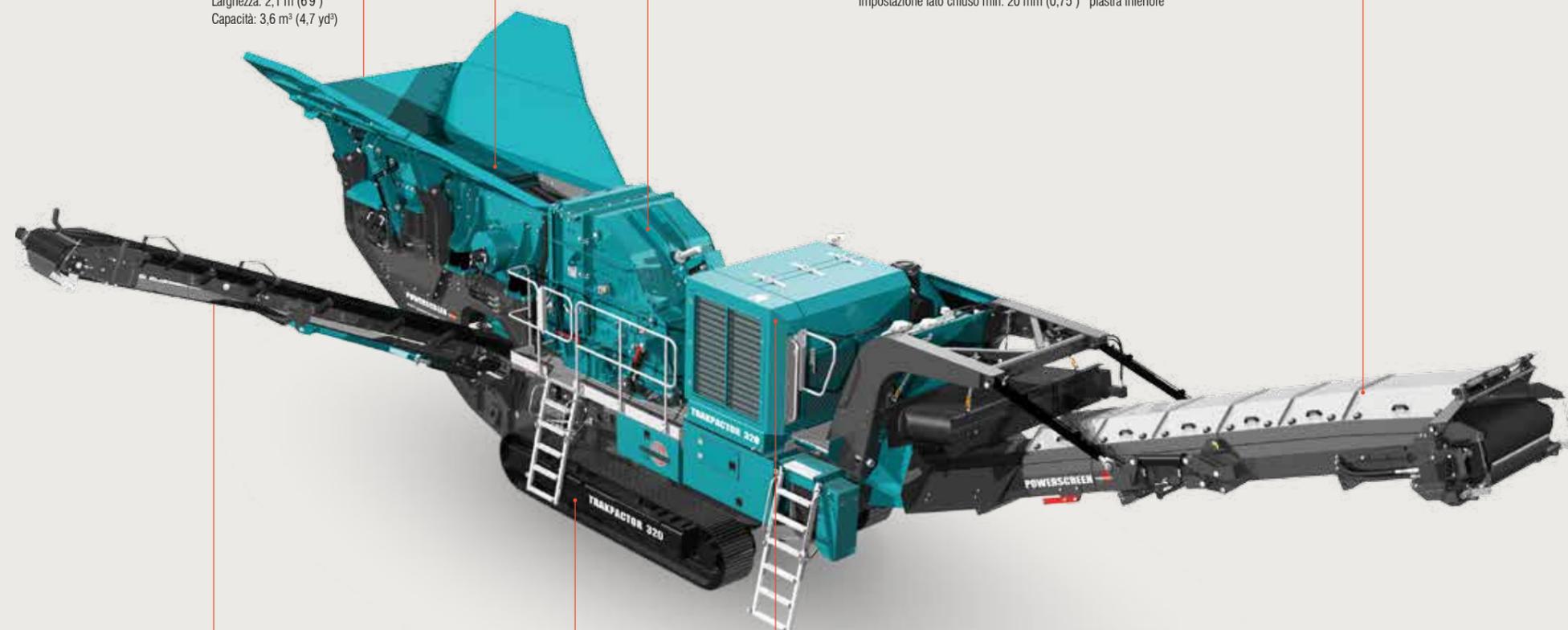
Cassetta vibrante e alimentatore a crivello
Lunghezza: 3,87 m (12' 8")
Larghezza: 1,08 m (3'5")

Frantoio

Frantoio ad urto a doppia piastra con quattro barre
Apertura alimentazione: 1130 x 800 mm (44,5" x 31,5")
Impostazione lato chiuso min: 50 mm (2,4")* piastra superiore
Impostazione lato chiuso min: 20 mm (0,75")* piastra inferiore

Nastro del prodotto

Larghezza: 1000 mm (39")
Altezza di scarico: 3,45 m (11'4")
Altezza di scarico: 4 m (13'2") (opzione nastro esteso)
Sistema antipolvere



TRAKPACTOR 320

Peso (ca.)	35.280 kg (77.779 lb)
Larghezza (trasporto)	2,55 m (8'4")
Lunghezza (trasporto)	14,78 m (48'6")
Altezza (trasporto)	3,46 m (11'4")
Larghezza di lavoro	5,61 m (18'5") con nastro laterale
Lunghezza (lavoro)	14,36 m (47'1")
Altezza (lavoro)	3,9 m (12'10")



Nastro laterale (opzionale)

Larghezza: 650 mm (26")
Altezza di scarico: 2,6 m (8'6")
Altezza di scarico: 3,7 m (12'2") (opzione nastro esteso)

Cingoli

Larghezza: 400 mm (15,7")

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C9 ACERT 242 kW (325 CV)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC9 385A 257 kW (350 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 500 l (132 Gal USA)

*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

TRAKPACTOR 320SR

Il Trakpactor 320SR è un frantoio ad urto ad asse orizzontale di taglia media riprogettato con miglioramenti per offrire riduzione ottimale e materiali di forma omogenea, per applicazioni di riciclaggio e frantumazione.

L'impianto è in grado di operare negli ambienti più difficili e vanta tempi di messa in servizio ridotti, sistema di trasmissione diretta a risparmio di carburante e un'elevata produzione oraria, fino a 320 t/h (352 t/h USA). L'impianto è dotato di una sezione di post-vaglio a sgancio rapido che lo trasforma in un'unità Trakpactor 320 standard. Un'altra caratteristica importante è il nastro di ricircolo che si solleva per il trasporto, consentendo una maggiore distanza dal suolo sotto la macchina in movimento e durante il caricamento per il trasporto.

Caratteristiche e vantaggi

- Camera di frantumazione: protezione da sovraccarico idraulica brevettata e sistema di regolazione.
- Crivello imbullonato a cartuccia, distanza nominale 42 mm
- Sistema di gestione del carico per controllare la velocità dell'alimentatore
- Variazione di velocità del frantoio mediante intuitivo sistema di controllo con PLC
- Nastro modulare con dispositivo di sollevamento/abbassamento per agevolare l'eliminazione delle scorie
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta ad elevato risparmio di carburante
- Post-vaglio brevettato a due piani.
- Post-vaglio a sgancio rapido per la conversione in Trakpactor 320 standard
- Nastro di ricircolo con sollevamento idraulico per il trasporto
- Regolazione impostazione lato chiuso assistita idraulicamente
- Rotore a quattro barre e camera a doppia piastra
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Barre d'urto e mezza barre in acciaio martensitico, austenitico, cromate, di ceramica
- Cartucce crivello
- Pre-vaglio idraulico indipendente con ripiegamento idraulico e tramoggia di bloccaggio.
- Cassette pre-vaglio: lamiera forata e crivello
- Opzioni lamiera forata
- Piastre/pannelli ciechi per crivello
- Rete per alimentatore sottovaglio
- Magnete a polo unico/doppio
- Bilancia per nastro
- Pompa di rifornimento carburante
- Pompa dell'acqua idraulica
- Radiocomando
- Impianto di illuminazione
- Prolunghe tramoggia
- Nastro laterale e nastro laterale esteso
- Nastro del prodotto esteso
- Percorso di macinazione
- Nastro per materiali intermedi con ripiegamento idraulico
- Protezione da sovraccarico idraulico

Applicazioni

- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 320 t/h (353 t/h USA)*

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4,04 m (13'3")
Larghezza: 2,1 m (6'11")
Capacità: 3,6 m³ (4,7 yd³)

Alimentatore

Cassetta vibrante e alimentatore a crivello
Lunghezza: 3,87 m (12'8")
Larghezza: 1,08 m (3'5")

Nastro di ricircolo

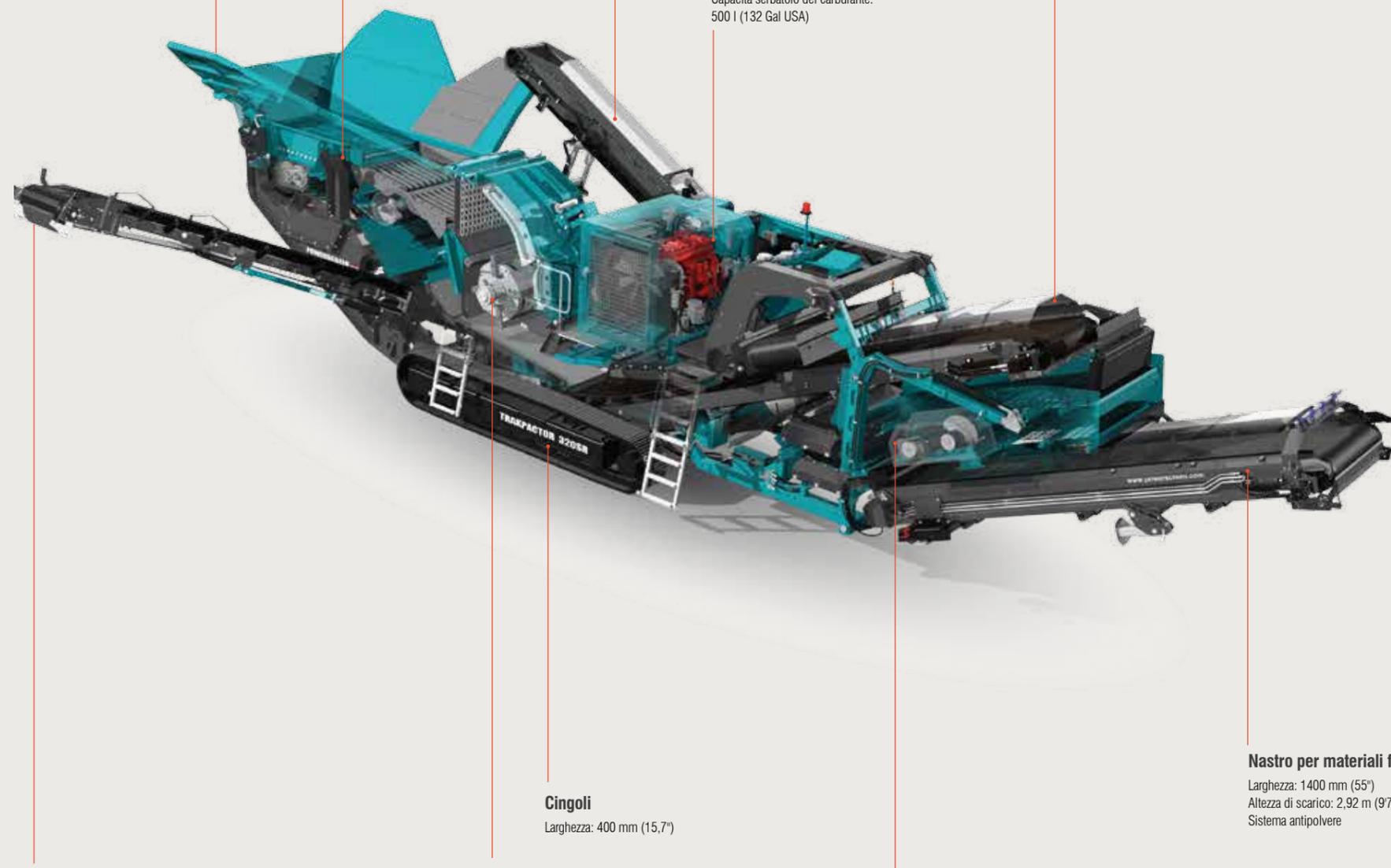
Larghezza: 500 mm (19,7")

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C9 ACERT 261 kW (350 CV)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC9 385A 257 kW (345 CV)
Capacità serbatoio del carburante:
500 l (132 Gal USA)

Nastro del prodotto

Larghezza: 1000 mm (39")
Altezza di scarico: 2,92 m (9'7")



Nastro laterale (opzionale)

Larghezza: 650 mm (26")
Altezza di scarico: 2,6 m (8'6")
Altezza di scarico: 3,7 m (12'2")
(opzione nastro esteso)

Cingoli

Larghezza: 400 mm (15,7")

Frantoio

Frantoio ad urto a doppia piastra con quattro barre
Apertura alimentazione: 1130 x 800 mm (44,5" x 31,5")
Impostazione lato chiuso min: 50 mm (2,4")* piastra superiore
Impostazione lato chiuso min: 20 mm (0,75")* piastra inferiore

Post-vaglio

Vaglio a cassone a due piani
Lunghezza: 3,35 m (11')
Larghezza: 1,52 m (5')

Nastro per materiali fini

Larghezza: 1400 mm (55")
Altezza di scarico: 2,92 m (9'7")
Sistema antipolvere

TRAKPACTOR 320SR

Peso (ca.)	46.240 kg (101.941 lb) (alimentatore a crivello vibrante) 48.600 kg (107.144 lb) (pre-vaglio)
Larghezza (trasporto)	3,1 m (10'2")
Lunghezza (trasporto)	17,58 m (57'8")
Altezza (trasporto)	3,4 m (11'2")
Larghezza di lavoro	5,82 m (19'1") con nastro laterale
Lunghezza (lavoro)	17,22 m (56'6")
Altezza (lavoro)	4,7 m (15'5")



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

TRAKPACTOR 550

Il Powerscreen® Trakpactor 550 è un frantoio a urto ad asse orizzontale versatile, efficiente e altamente produttivo. Offre riduzione eccellente e alta coerenza del prodotto in applicazioni di estrazione, riciclaggio e demolizione.

È stato progettato per garantire un flusso di materiale e una praticità di utilizzo eccellenti. Può essere inoltre configurato per funzionare in modo sicuro e in tempi record, poiché la messa in servizio viene interamente realizzata da terra.

La robusta camera a urto Terex è dotata di barre d'urto a C come standard, per garantire un impatto migliore e un'opzione di regolazione idraulica più veloce.

Caratteristiche e vantaggi

- Adatto a diversi tipi di materiale di alimentazione per applicazioni di riciclaggio, demolizione e frantumazione
- Alimentatore a crivello a due piani con sottovaglio
- Frantoio a urto con sistema idraulico di protezione da sovraccarico
- Rotore a 4 barre con doppia piastra
- Variatione di velocità del frantoio mediante intuitivo sistema di controllo con PLC
- Nastro trasportatore modulare con dispositivo di sollevamento/abbassamento per agevolare l'eliminazione delle scorie
- Funzionamento economico con trasmissione camera a frizione ad elevato risparmio di carburante
- Nastro trasportatore completo "versione sotto nastro"
- Nuova camera Terex
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics
- Sistema idraulico efficiente di rilevamento del carico per una migliore efficienza del carburante
- Cassetta inferiore con design Terex
- Accesso inferiore alla batteria
- Apposito armadietto idraulico

Opzioni

- Barre d'urto e mezza barre in acciaio martensitico, austenitico, cromate, di ceramica
- Alimentatore a crivello vibrante
- 4 barre d'urto complete in sostituzione di 2 barre complete e 2 mezza barre
- Gru per barre d'urto
- Rete metallica per sottovaglio crivello
- Nastro con bilancia
- Magnete su nastro
- Nastro trasportatore laterale
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa dell'acqua idraulica
- Radiocontrollo
- Pre-vaglio attivo a due piani
- Illuminazione impianto
- Alimentatore vibrante sotto il frantoio completamente indipendente
- Armadietto per il controllo della pressione positiva dell'aria
- Ruote della puleggia di piccole dimensioni per velocità ridotte della punta del rotore
- Motore a velocità costante (Solo UE)
- Camera Hazemag 1214
- Protezioni antipolvere per nastri trasportatori del prodotto
- Regolazione automatica (solo camera Terex)
- Ventola reversibile
- Sistema di erogazione attivo del carburante
- Tramoggia estesa imbullonata

Applicazioni

- Roccia bruciata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Produzione oraria

Fino a 500 t/ora (550 t/ora USA)*

Alimentatore

Cassetta vibrante e alimentatore a crivello
Lunghezza: 4,3 m (14'1")
Larghezza: 1,26 m (4'2")
Lunghezza crivello: 2 m (6'6")

Frantoio

Frantoio a urto a doppia piastra con quattro barre
Apertura alimentazione: 1370 mm x 911 mm (54" x 36")
Impostazione lato chiuso max.: 75 mm (3")*
piastra superiore
Impostazione lato chiuso min.: 35 mm (1.4")
piastra inferiore

Nastro trasportatore laterale (opzionale)

Larghezza: 800 mm (32")
Altezza di scarico: 3,2 m (10'6")

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4,87 m (15'12")
Larghezza: 2,62 m (8'7")
Capacità: 7 m³ (9,2 yd³)



Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C13 ACERT 328 kW (440 CV)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC13 373 kW (500 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 1000 l (264 Gal USA)

Cingoli

Larghezza: 500 mm (20")

Nastro trasportatore del prodotto

Larghezza: 1200 mm (47")
Altezza di scarico: 3,8 m (12'6")

TRAKPACTOR 550

Peso (stim.) 54.850 kg (115.919 lb)
con nastro trasportatore laterale e magnete
(escluso pre-vaglio)

Larghezza di trasporto 3 m (9' 10")

Lunghezza di trasporto 17,46 m (57'3")

Altezza di trasporto 3,8 m (12'6")

Larghezza di lavoro 3 m (9'10")
6,96 m (22'10") con nastro trasportatore
laterale

Lunghezza di lavoro 18,6 m (61')

Altezza di lavoro 5,15 m (16'9") con prolungha tramoggia



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4F/Stage 4, velocità costante) interpellare il concessionario.

TRAKPACTOR 500SR

Il modello Powerscreen® Trakpactor 500SR è un frantoio ad urto ad asse orizzontale versatile, efficiente e altamente produttivo. Offre riduzione eccellente e alta coerenza del prodotto in applicazioni di frantumazione, riciclaggio e demolizione.

Il Trakpactor 500SR è dotato di un nastro trasportatore di ricircolo del vaglio che riporta al frantoio il prodotto di dimensioni eccessive per un'ulteriore riduzione e di un post-vaglio a due piani per granulazione fine, garantendo agli operatori materiali con dimensioni molto specifiche.

Caratteristiche e vantaggi

- Adatto a diversi tipi di materiale di alimentazione per applicazioni di riciclaggio, demolizione e frantumazione
- Sistema di gestione del carico per controllare la velocità dell'alimentatore
- Alimentatore a crivello a due piani con sottovaglio
- Frantoio ad urto con sistema idraulico di protezione da sovraccarico
- Rotore a 4 barre con doppia piastra
- Variazione di velocità del frantoio mediante intuitivo sistema di controllo con PLC
- Nastro modulare con dispositivo di sollevamento/abbassamento per agevolare l'eliminazione delle scorie
- Funzionamento economico con trasmissione camera a frizione ad elevato risparmio di carburante
- Nastro di ricircolo a ripiegamento idraulico, messa in servizio senza impiego di gru
- Nastro completo "versione sotto nastro"
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Barre d'urto e mezza barre in acciaio martensitico, austenitico, cromate, di ceramica
- Alimentatore a crivello vibrante
- 4 barre d'urto complete in sostituzione di 2 barre complete e 2 mezza barre
- Gru per barre d'urto
- Rete per sottovaglio crivello
- Nastro con bilancia ottica
- Magnete a polo unico/doppio
- Nastro dei fini
- Pompa di rifornimento elettrica
- Pompa dell'acqua idraulica
- Radiocomando
- Pre-vaglio a due piani
- Post-vaglio a piano singolo
- Impianto di illuminazione
- Alimentatore vibrante sotto il frantoio completamente indipendente

Applicazioni

- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

TRAKPACTOR 500SR

Peso (ca.)	67.000 kg (147.710 lb) senza nastro laterale o magnete
Larghezza (trasporto)	3,18 m (10'5")
Lunghezza (trasporto)	18,6 m (61'1")
Altezza (trasporto)	3,8 m (12'6")
Larghezza di lavoro	7,1 m (23'4") con nastro laterale
Lunghezza (lavoro)	20,7 m (67'11")
Altezza (lavoro)	5,47 m (17'11")



Produzione oraria

Fino a 500 t/ora (550 t/ora USA)*

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4,96 m (16' 3")
Larghezza: 2,62 m (8' 7")
Capacità: 7 m³ (9,2 yd³)

Alimentatore

Pre-vaglio con cassetta vibrante e due piani
Lunghezza: 4,26 m (14')
Larghezza: 1,38 m (4'6")
Lunghezza crivello: 2 m (6'6")

Frantoio

Frantoio ad urto a doppia piastra con quattro barre
Apertura alimentazione: 1360 x 800 mm (53" x 32")
Impostazione lato chiuso min: 75 mm (3")* piastra superiore
Impostazione lato chiuso min: 35 mm (1,4")* piastra inferiore

Nastro di ricircolo

Larghezza: 650 mm (26")

Nastro del prodotto

Sistema antipolvere



Nastro laterale (opzionale)

Larghezza: 800 mm (32")
Altezza di scarico: 3,6 m (11'10")

Cingoli

Larghezza: 500 mm (20")

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C13 ACERT 328 kW (440 CV)
Tier 4F/Stage 4:
Scania DC13 385A 368 kW (500 CV) Capacità serbatoio del carburante: 700 l (185 Gal USA)

Post-vaglio

Vaglio a cassone a due piani
Lunghezza: 4,8 m (16')
Larghezza: 1,53 m (5')

Nastro per materiali fini

Larghezza: 1200 mm (47")
Altezza di scarico: 3,84 m (12' 7")
Sistema antipolvere

*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

XV350

Il frantoio ad urto ad asse verticale Powerscreen® XV350 è concepito per produrre materiali altamente specifici e con forme particolari.

Numerose configurazioni di frantumazione consentono al versatile XV350 di produrre materiali per applicazioni come costruzione di strade, produzione di cemento e sabbia, riciclaggio di scorie e vetro.

Caratteristiche e vantaggi

- Incredibilmente versatile grazie alle configurazioni di frantumazione intercambiabili
- Materiali di forma eccellente
- Funzionamento economico con sistema di trasmissione diretta ad elevato risparmio di carburante
- Collaudato frantoio Terex® Canica 2050 VSI
- Meccanismo di sollevamento del coperchio a controllo idraulico per una manutenzione rapida e sicura dei componenti
- Dispositivo di regolazione per un'alimentazione ottimale che arresta il nastro in caso di ostruzione
- Nastro di alimentazione a velocità variabile
- Impianto di lubrificazione frantoio automatico con analisi della temperatura e del flusso
- Pompa dell'acqua idraulica
- Sistema di abbattimento della polvere
- Telaio e armatura dei cingoli per impiego gravoso
- Sensore di controllo delle vibrazioni (VSM)
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

Opzioni

- Piastre di prolunga della tramoggia di alimentazione
- Nastro del prodotto con bilancia e sensore di velocità
- Nastro con parapolvere
- Pompa di rifornimento elettrica
- Radiocomando

Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia brillante
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

Opzioni di configurazione della camera

- Rotore a cinque porte ad alta velocità e piattaforma per rocce
- Rotore a cinque porte ad alta velocità e incudini integrabili
- Rotore a quattro porte per impiego gravoso e piattaforma per rocce
- Rotore a quattro porte per impiego gravoso e incudini integrabili
- Banco a pattino aperto e incudini arcuate
- Banco a pattino aperto e incudini integrabili

Per scegliere la configurazione adatta alla propria applicazione, rivolgersi al concessionario di zona.

Produzione oraria

Fino a 350 t/h (386 t/h USA)*

Frantoio

Frantoio ad urto ad asse verticale (VSI)
Terex® 2050 GD
Dimensioni: 2050 GD

Nastro di alimentazione

Nastro di alimentazione a velocità variabile
Rilevatore di metalli sopra e sotto il nastro
Larghezza: 1300 mm (51")



XV350

Peso (ca.)	36.900 kg (81.350 lb)
Larghezza (trasporto)	3 m (9'10")
Lunghezza (trasporto)	15,45 m (50'8")
Altezza (trasporto)	3,85 m (12'8") con prolunghe tramoggia a ripiegamento idraulico
Larghezza di lavoro	3,85 m (12'8")
Lunghezza (lavoro)	15,6 m (51'2")
Altezza (lavoro)	4,6 m (15'1")



*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

Nastro del prodotto

Larghezza: 1000 mm (39")
Altezza di scarico: 3,4 m (11'2")
Sistema antipolvere

Cingoli

Larghezza: 500 mm (20")

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 3,5 m (11'4")
Larghezza: 2,8 m (9'2")
Capacità: 7 m³ (9,1 ysd³)

Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:
CAT C13 ACERT 328 kW (440 CV)
Tier 4F/Stage 4: Scania DC13 331 kW (450 CV)
Capacità serbatoio del carburante: 1000 l (264 Gal USA)

TECNOLOGIA DI FRANTUMAZIONE



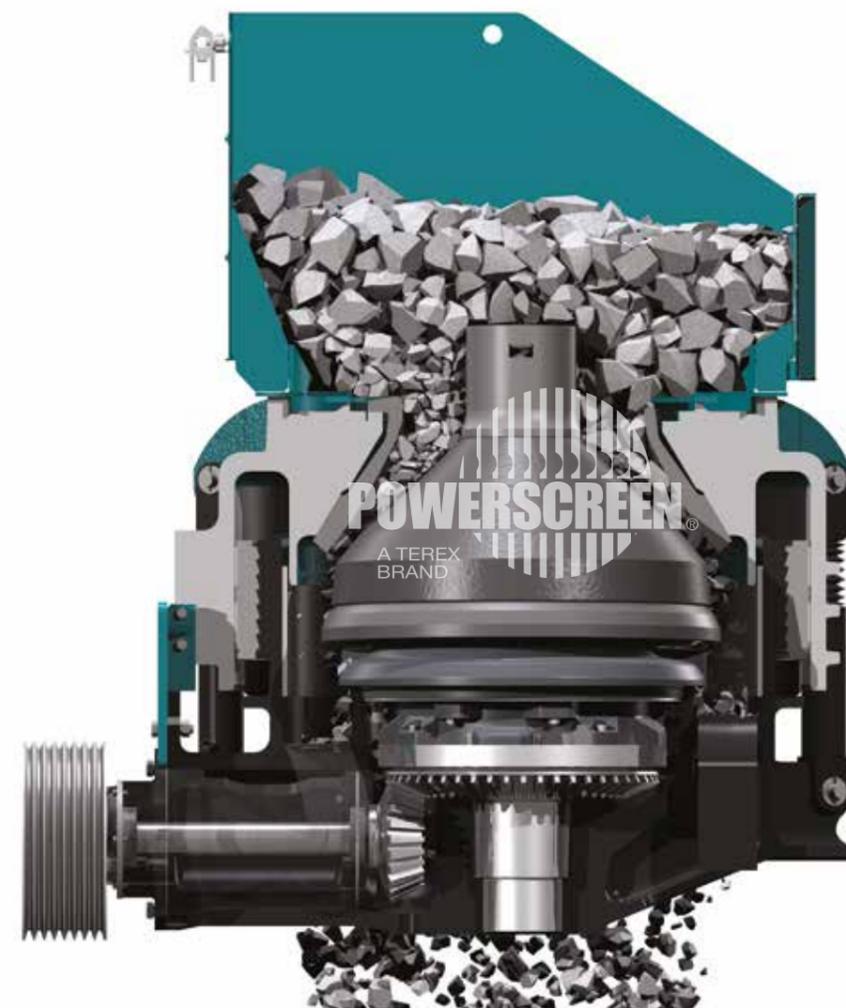
A MASCELLE

È disponibile una vasta gamma di profili di denti della mascella per i frantoi a mascelle Powerscreen. Tale scelta consente prestazioni ottimali in tutte le applicazioni con durata e produzione eccellenti. Tutte le piastre per mascelle Powerscreen sono completamente reversibili, consentendo il massimo utilizzo della piastra disponibile e sono completamente lavorate sulle superfici di individuazione, offrendo velocità di montaggio. Un facile e comodo sistema di sollevamento facilita inoltre le sostituzioni. Per comprendere meglio la scelta migliore di profilo di piastra della mascella per la propria applicazione, contattare il concessionario locale.



A CONO

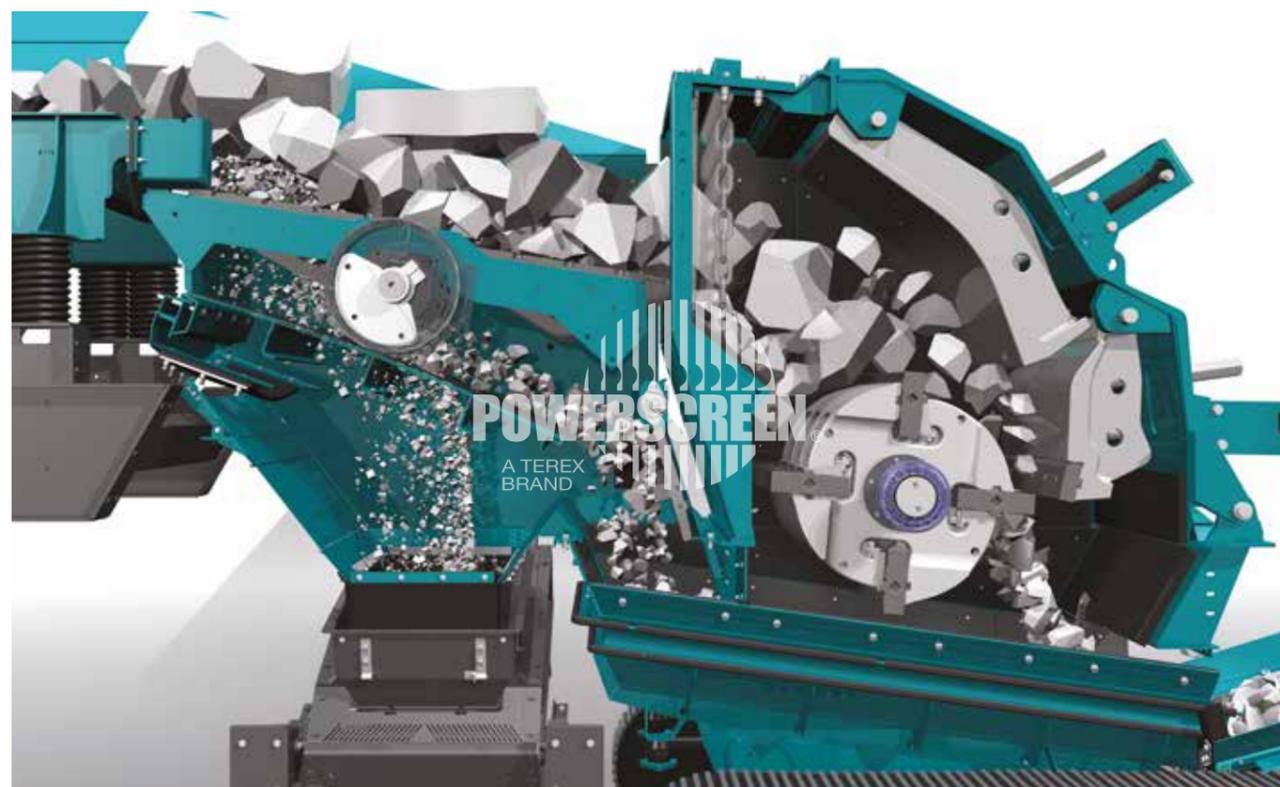
In tutte le attrezzature per frantumazione spesso la scelta delle parti soggette a usura ha un impatto diretto sulla qualità del prodotto finale, in particolare per i frantoi a cono in cui le specifiche e la qualità del prodotto finale sono di importanza fondamentale.





AD URTO

La scelta del martello per un frantoio Powerscreen® dipende completamente dall'applicazione; i fattori principali sono dimensioni massime di alimentazione, abrasività e durezza della roccia. Powerscreen offre una gamma completa di metallurgie per martelli per tutte le applicazioni; in caso di dubbi sulla scelta del martello da utilizzare contattare il proprio concessionario Powerscreen locale autorizzato.



POWERSCREEN® PULSE



REGISTRA, VISUALIZZA E ANALIZZA I DATI: ELEVATA EFFICIENZA GRAZIE A INFORMAZIONI PRECISE

- Disponibile online ovunque e in qualsiasi momento: informazioni complete su posizione GPS, ora di inizio e di fine, consumo di carburante, tonnellaggio, impostazioni cono, indici di usura, ore di funzionamento, stato di manutenzione e molto altro.
- Interfaccia intuitiva: visualizza le informazioni in modo chiaro per ottenere metriche e diagnosi immediate. Entrate in azione prima che si verifichino i danni: gli intervalli di manutenzione predeterminati sono segnalati e i messaggi di errore vengono visualizzati in messaggi di testo in chiaro.



DISPONIBILE OVUNQUE E IN QUALSIASI MOMENTO

- PC
- Tablet
- Smartphone
- Notifiche personalizzate

VISUALIZZAZIONE DEL QUADRO STRUMENTI

- Visualizzazione a colori della velocità del motore, della temperatura del refrigerante e della temperatura idraulica come strumento circolare
- Notifica immediata di condizioni critiche

PANORAMICA DELLA MACCHINA

- Stato di ogni macchina in un solo colpo d'occhio (accesa/spenta/a riposo, messaggio di errore, ecc.)
- Individuazione e trasmissione immediate degli errori
- Tonnellaggio della produzione accurato e aggiornato

REPORT DI UTILIZZO

- Visualizzazione della vita utile sotto carico, a riposo e totale (su base giornaliera, settimanale o mensile)
- Esportazione disponibile in formati comuni per la compilazione dei dati
- Utile per la pianificazione di applicazione e parco macchine

GPS: MONITORAGGIO DELLA MACCHINA

- Informazioni precise sulla posizione e pianificazione accurata dell'applicazione
- Geofencing: limitazione del campo di movimento
- Timefencing: limitazione della tempistica di funzionamento

DATI DELLA MACCHINA

- Visualizzazione dettagliata dei dati operativi attuali delle macchine
- Possibilità di agire immediatamente in caso di condizioni di funzionamento indesiderate
- Supporto per i tecnici dell'assistenza

REPORT DI CONSUMO DEL CARBURANTE

- Genera informazioni accurate sui costi di carburante per tonnellata
- Vita utile sotto carico, a riposo e totale delle macchine (su base giornaliera, settimanale o mensile)
- Supporto per l'analisi dell'efficienza economica e per la determinazione del potenziale di risparmio

CREAZIONE DI REPORT SPECIFICI PER IL FRANTOIO A CONO

- Visualizza le impostazioni del lato chiuso (CSS)
- Visualizza i tassi di usura
- Visualizza il numero di corpi estranei

BREVETTI

FRANTOI A MASCELLE

MACCHINA	NUMERO DI BREVETTO	STATO
Premiertrak R300	US 9421547B2	Brevetto rilasciato
	DE 102013210016.7	In attesa di brevetto
	GB 1209787.9	In attesa di brevetto
Premiertrak 400/R400	FR 1494810	Brevetto rilasciato
	DE 603 24 905.1-08	Brevetto rilasciato
	GB 2387342	Brevetto rilasciato
	US 7341213	Brevetto rilasciato
	CN ZL03810686.8	Brevetto rilasciato
Premiertrak 400/R400	CN ZL03810686.8	Brevetto rilasciato
Pre-vaglio Premiertrak 400	FR 1494810	Brevetto rilasciato
	DE 603 24 905.1-08	Brevetto rilasciato
	GB 2387342	Brevetto rilasciato
	US 7341213	Brevetto rilasciato
Pre-vaglio Premiertrak R400	CN ZL03810686.8	Brevetto rilasciato
Pre-vaglio Premiertrak 400	CN ZL03810686.8	Brevetto rilasciato

FRANTOI A CONO

MACCHINA	NUMERO DI BREVETTO	STATO
1000SR	GB 2386848	Brevetto rilasciato
	US 6877610	Brevetto rilasciato
	DE 10305589	Brevetto rilasciato
1150 Maxtrak	US 9486804	Brevetto rilasciato
	GB 1210326.3	In attesa di brevetto

FRANTOI AD URTO

MACCHINA	NUMERO DI BREVETTO	STATO
Trakpactor 260	GB 2455203	Brevetto rilasciato
	US 8033489	Brevetto rilasciato
	DE 10 2008 044 195	In attesa di brevetto
Trakpactor 260SR	GB 2455203	Brevetto rilasciato
	US 8033489	Brevetto rilasciato
	DE 10 2008 044 195	In attesa di brevetto
Trakpactor 320	GB 2455203	Brevetto rilasciato
	US 8033489	Brevetto rilasciato
	DE 10 2008 044 195	In attesa di brevetto
Trakpactor 320	DE 10 2008 044 195	In attesa di brevetto
	GB 1119480	In attesa di brevetto
Trakpactor 320	GB2509291	Brevetto rilasciato
Trakpactor 320SR	GB 2455203	Brevetto rilasciato
	US 8033489	Brevetto rilasciato
	DE 10 2008 044 195	In attesa di brevetto
Trakpactor 320SR	GB 2386848	Brevetto rilasciato
	US 6877610	Brevetto rilasciato
	DE 10305589	Brevetto rilasciato
Trakpactor 320SR	GB1220327.9	In attesa di brevetto
Trakpactor 320SR	GB2509291	In attesa di brevetto
Trakpactor 500SR	DE 10305589	Brevetto rilasciato

www.powerscreen.com

Email: sales@powerscreen.com

INDIRIZZI UTILI POWERSCREEN

Dungannon

200 Coalisland Road, Dungannon,
Co Tyrone, BT71 4DR, Irlanda del Nord
Tel.: +44 (0) 28 87 718 500
Fax: +44 (0) 28 87 747 231

Louisville

11001 Electron Drive,
Louisville, Kentucky, 40299 USA
Tel.: +1 502 736 5200
Fax: +1 502 736 5202

SOCIAL NETWORK

Diventate amici di Powerscreen su Facebook.
Visitate il sito:

www.facebook.com/powerscreenofficial

Seguite Powerscreen su Twitter alla pagina:

www.twitter.com/powerscreen

Seguite Powerscreen su LinkedIn:

www.linkedin.com/company/powerscreen

Guardate il video di Powerscreen su YouTube:

www.youtube.com/powerscreen

Ottenete immediatamente informazioni su
Powerscreen® con l'app Powerscreen per dispositivi
mobili BlackBerry, Android o Apple.

CONCESSIONARIO



distributore
centro-sud Italia

SEDE
90018 Termini Imerese (PA)
C.da Notarbartolo Z.I. III Fase
tel. 091 8690770

info@airservicesrl.it

FILIALE
81050 Portico di Caserta (CE)
Via Martiri D'Ungheria Ex Area Pip
tel. 081 19308950

www.airservicesrl.it



Il materiale di questa pubblicazione ha unicamente scopo informativo ed è soggetto a modifiche senza preavviso.

Powerscreen non si assume responsabilità per eventuali errori od omissioni, o per eventuali conseguenze derivanti dall'uso delle informazioni qui pubblicate. In virtù di una politica di continua evoluzione dei prodotti, ci riserviamo il diritto di modificarne le specifiche senza preavviso. I dati relativi alle prestazioni indicati in questa pubblicazione hanno unicamente scopo indicativo, non costituiscono alcuna garanzia espressa o implicita e provengono da prove esemplificative fornite dai concessionari. I risultati variano in base alle impostazioni della camera di frantumazione, alla misura delle reti, alla fonte di alimentazione e al tipo di materiale lavorato.

Le fotografie hanno esclusivamente scopo illustrativo. Alcune o tutte le macchine fotografate potrebbero essere equipaggiate con attrezzature opzionali. Per ulteriori informazioni sulle attrezzature opzionali consultare il concessionario.

Powerscreen® è un marchio depositato di Terex GB Limited negli Stati Uniti d'America e in molti altri paesi.
Copyright 2017 Terex GB Limited. Pubblicato e stampato nel gennaio 2017.

Tutti i macchinari sono provvisti del marchio CE.

